



# RESINAS Y CATALIZADORES

#### 105 Resina de Epoxy



ref. WS 105

-La Resina 105 es el material base de la familia de productos West System con los que se elaboran todos los compuestos posibles. Es una resina epoxy transparente de color ámbar pálido, de baja viscosidad que, cuando se mezcla con uno de los endurecedores West System, está formulada para preencolar la fibra de la madera, la fibra de vidrio y una variedad de metales. Puede ser curada en un amplio intervalo de temperaturas para formar un sólido de alta resistencia con excelente resistencia a la humedad. Espléndido adhesivo, el epoxy West System rellena huecos y tapa vacíos cuando es modificado con aditivos West System, y puede ser lijado y modelado posteriormente. Cuando se aplica con rodillo, posee excelentes características en película fina, fluyendo y autonivelándose sin producir burbujas. La mezcla epoxy cura a un acabado transparente que permite obtener un acabado de madera natural con un recubrimiento de barniz de dos compo-

-La Resina 105 tiene un punto de inflamación relativamente elevado, que hace que su uso sea más seguro que el de los poliésteres, careciendo además de olores y vapores de disolventes. Por cada tamaño de envase de resina, hay un envase de endurecedor y una mini-bomba de dosificación correspondiente. Al comprar la resina, el endurecedor y las mini-bombas, compruebe que todos los artículos estén rotulados con la misma letra indicadora del tamaño (es decir: A, B, C o E).

Presentación: Kit 1,2 kgs. / 5 kgs. / 25 kgs.

#### 209 Endurecedor Extra Lento



ref. WS 209

-El Endurecedor Extra Lento 209 está formulado para ser usado con la Resina 105 en condiciones extremadamente cálidas y/o húmedas, para aplicaciones de encolado y recubrimiento en general o cuando se desean tiempos de trabajo extendidos a temperatura ambiente.

-Una mezcla 105/209 proporciona aproximadamente el doble de vida útil y tiempo de trabajo que el Endurecedor Lento 206 y una vida útil adecuada hasta los 43°C. Forma un sólido transparente color ámbar con buenas propiedades físicas y buena resistencia a la humedad para aplicaciones de encolado y recubrimiento.

Nota: Proporción de resina/endurecedor - 3:1

Vida útil a 25°C: 75 a 90 minutos.

Curado al estado sólido a 21 °C: 20 a 24 horas.

Curado al estado sólido a 35°C: 6 a 8 horas.

Curado a su resistencia máxima a 21 °C: 5 a 9 días.

Temperatura de trabajo mínima recomendada: 18°C.

Bombas de dosificación requeridas: (proporción 3:1) 303, 306-3, 309

Presentación: 1,45 kgs. / 7,2 Kgs.





#### 205 Endurecedor Estándar



ref. WS 205

-El Endurecedor 205 se usa en la mayoría de las situaciones para producir un curado rápido y resulta en un epoxy que desarrolla rápidamente sus propiedades físicas. Cuando se mezcla en una proporción de cinco partes por peso de Resina 105 a una parte por peso de Endurecedor 205, la mezcla curada de resina/endurecedor produce un sólido rígido de alta resistencia que posee excelentes propiedades de cohesión y proporciona una barrera excepcional contra la humedad, con excelentes propiedades de encolado y de recubrimiento.

Nota: Proporción de resina/endurecedor - 5:1

Vida útil a 25°C: 10 a 15 minutos.

Curado al estado sólido a 21 °C: 5 a 7 horas.

Curado a su resistencia máxima a 21 °C: 5 a 7 días.

Temperatura de trabajo mínima recomendada: 5°C

Bombas de dosificación requeridas: (proporción 5:1) 301, 306, 309

Presentación: Kit 1,2 kgs. / 5 kgs. / 22,5 kgs.

#### 206 Endurecedor Lento



ref. WS 206

-Cuando se mezcla este agente de curado de baja viscosidad con la Resina 105 en una proporción de cinco partes por peso de resina a una parte por peso de Endurecedor 206, la mezcla curada de resina/endurecedor produce un sólido rígido de alta resistencia resistente a la humedad, excelente como adhesivo para encolado y recubrimiento.
-En condiciones ideales de trabajo puede utilizarse para obtener periodos de montaje extendidos.

Nota: Proporción de resina/endurecedor - 5:1

Vida útil a 25°C:

20 a 30 minutos.

Curado al estado sólido a 21 °C: 9 a 12 horas.

Curado a su resistencia máxima a 21 °C: 5 a 7 días.

Temperatura de trabajo mínima recomendada: 16°C

Bombas de dosificación requeridas: (proporción 5:1) 301, 306, 309

Presentación: 1 kgs. / 5 kgs. / 22,5 kgs.

# 207 Endurecedor Especial para Recubrimientos



ref. WS 207

-El Endurecedor Especial para Recubrimientos 207 ha sido formulado para su uso con la Resina 105 de West System para recubrimientos que necesitan un acabado extremadamente transparente. Este endurecedor también proporciona una adherencia excelente para aplicaciones de encolado. El 207 contiene un inhibidor de rayos UV para proteger la mezcla 105/207 contra la luz solar. No obstante, la superficie de epoxy curado todavía requiere una protección UV a largo plazo mediante una pintura marina o un barniz de dos componentes con filtro UV. Nota: Proporción de resina/endurecedor - 3:1

Vida útil a 25°C: 20 a 30 minutos.

Curado al estado sólido a 21 °C: 9 a 12 horas.

Curado a su resistencia máxima a 21 °C: 5 a 7 días.

Temperatura de trabajo mínima recomendada: 16°C

Bombas de dosificación requeridas: (proporción 3:1) 303, 306-3, 309-3 Presentación: 1,45 kgs. / 7,2 Kgs.





#### **DOSIFICADORES DE EPOXY**

#### 301 Mini-Bombas



ref. WS 301

-Diseñadas para una dosificación precisa y cómoda de la Resina 105 y los Endurecedores 205 ó 206 de West System. Las mini-bombas aseguran una medición exacta de la mezcla resina/endurecedor y eliminan los problemas asociados con la medición a mano. Las bombas se acoplan directamente a los envases de resina y endurecedor y han sido calibradas para suministrar la proporción correcta de cinco partes de resina, por peso, con una parte de endurecedor, por peso (5:1), con una sola pulsación de cada bomba. Cuando la resina y el endurecedor están en uso continuamente, las bombas pueden permanecer montadas sobre los envases. -Pida Mini-bombas 301A para recipientes tamaño 'A', Mini-bombas 301B para envases tamaño 'B' o 301C para envases tamaño 'C'. -Una pulsación completa de cada bomba dará aproximadamente 25 grs. de resina y aproximadamente 5 grs. de endurecedor. Advertencia: no usar con endurecedores

Presentación: 1 unidad.

#### 303 Mini-Bomba para Proporción Especial de Mezcla



ref. WS 303

-Diseñada para ser usada con los Endurecedores West System 207 y 209 para aplicaciones especiales. Las mini-bombas se acoplan directamente a los envases de resina y endurecedor y han sido calibradas para suministrar la proporción correcta de tres partes de resina, por peso, con una parte de endurecedor (3:1), por peso, con una sola pulsación de cada bomba. Una pulsación completa de cada bomba dará aproximadamente 25 grs. de resina y aproximadamente 8.5 grs. de endurecedor.

Advertencia: no usar con endurecedores 205 ó 206.

Presentación: 1 unidad.

#### **ADITIVOS PARA ENCOLAR**

#### 406 Silica Coloidal



ref. WS 406

-Un aditivo espesante de propósito general adecuado para encolar, rellenar huecos y filetear. Puede utilizarse para evitar el deslizamiento de la resina cuando es aplicada a superficies verticales o techos y para controlar la viscosidad del epoxy. A menudo se utiliza en combinación con otros rellenos para controlar las características de trabajo de una mezcla de epoxy, por ejemplo, para mejorar la consistencia de los compuestos para enmasillado. Añadir de 3% a 8% por peso a la mezcla de resina/endurecedor. Color: blanco grisáceo.

Presentación: 60 grs., 275 grs., 10 kgs.

207 ó 209.



#### 403 Microfibras



ref. WS 403

-Una mezcla de fibras de celulosa de algodón, usadas como un aditivo espesante para aplicaciones de encolado. El epoxy espesado con microfibras proporciona un buen preencolado o impregnación del sustrato y excelentes propiedades como relleno de huecos. Añadir entre un 4% y un 16% por peso de 403 a una mezcla epoxy West System. Color: blanco grisáceo.

**Presentación**: 150 grs. / 750 grs. / 3,2 kgs. / 20 kgs.

#### 404 Relleno de Alta Densidad



ref. WS 404

-Un relleno desarrollado para maximizar la resistencia de la unión de accesorios cuando se prevén altas cargas cíclicas. También puede usarse para aplicaciones de fileteado y relleno de huecos. Puede ser añadido a la resina/endurecedor a razón de 35% a 60% por peso, dependiendo de la viscosidad que se requiera. Color: blanco grisáceo.

Presentación: 250 grs. / 1,75 kgs. / 10 kgs.

# 405 Mezcla para Fileteado



ref. WS 405

-Consiste en una mezcla de fibras de celulosa y otros rellenos para usar en aplicaciones de fileteado cuando se desea un acabado interior de color natural. Pueden añadirse tintes a base de agua o alcohol para ajustar el color. Añadir de 15% a 25% por peso a la mezcla de epoxy. Color: beige.

Presentación: 150 grs. / 700 grs.

# ADITIVOS PARA ENMASILLAR

#### 410 Microlight™



ref. WS 410

-El Microlight™ 410 es un relleno de baja densidad ideal para crear una masilla ligera y fácil de manejar especialmente adecuada para grandes superficies. Microlight se mezcla fácilmente con la mezcla epoxy en proporciones de 7% a 16% por peso, y cuando se ha curado es más fácil de lijar que cualquier otro sistema de relleno. Permite bordes achaflanados finos y es más rentable que otros rellenos. No recomendado para aplicaciones a alta temperatura, y no debe recubrirse con colores oscuros. Después del curado el color es beige.

Presentación: 50 grs. / 200 grs. / 1,5 kgs.

#### 407 Relleno de Baja Densidad



ref. WS407

-Una mezcla de relleno con base de microesferas usada para elaborar masillas fáciles de lijar pero que mantienen una buena relación de resistencia/peso. Añadir entre un 20% y un 40% por peso a una mezcla de epoxy West System. Después del curado el color es marrón-rojizo.

**Presentación**: 150 grs. / 700 grs. / 3,5 Kgs. / 15 Kgs.

### **ADITIVOS**

#### 420 Polvo de Aluminio



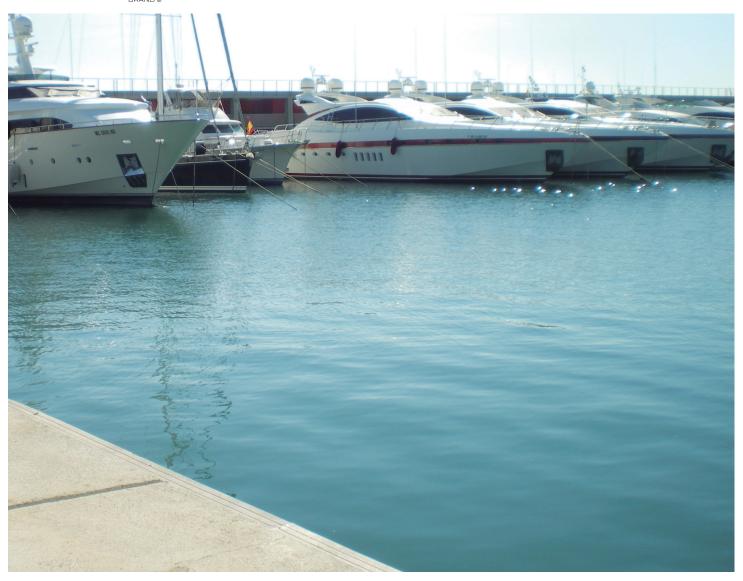
ref. WS 420

-Añada entre el 5% y el 10% por volumen para proporcionar una protección contra los rayos UV en áreas que no serán protegidas con otros recubrimientos y como base para un pintado posterior. Aumenta de forma significativa la dureza de la superficie recubierta.

Presentación: 100 grs.







### 421 Retardador Ignífugo



ref. WS 421

-Un polvo fino de color blanco que se añade al epoxy en la proporción de uno a uno por peso. El material curado es un compuesto ignífugo diseñado para ser usado en zonas de motores o en la zona de cocina. El Retardador Ignífugo 421 aumenta en gran medida la viscosidad del epoxy y el compuesto ha de ser aplicado con espátula o similar.

Presentación: 1 kgs.

# 422 Barrera Antihumedad



ref. WS 422

-Una mezcla propia diseñada para mejorar la eficacia anti-humedad del epoxy West System y para combatir la osmosis. Es un aditivo excelente como recubrimiento de barrera para evitar burbujas en el gelcoat y además mejora la resistencia a la abrasión. -Añada de 20% a 25% por peso de 422 al epoxy mezclado.

Presentación: 500 grs. / 3 kgs.

#### 423 Polvo de Grafito



ref. WS 423

-Un polvo fino de color negro que se añade al epoxy West System (10% por volumen) para producir un recubrimiento exterior de baja fricción con un aumento de la resistencia a la abrasión, la durabilidad y la resistencia al roce. El epoxy/grafito es un recubrimiento común en timones y orzas o en la superficie inferior de embarcaciones de carrera en varadero. La mezcla epoxy/grafito también puede ser utilizada en la construcción de cubiertas de teka para simular el calafateado tradicional y para proteger el epoxy de la luz solar.

Presentación: 200 grs. / 3 kgs.