

Interfill 830

MASILLA DE EPOXI Baja densidad

Interfill 830 es la elección predilecta por los aplicadores profesionales del sector.

Sujeta a los más estrictos controles de calidad y a las pruebas de laboratorio más exhaustivas.

Liviana y de fácil aplicación.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Interfill 830 se suministra en dos versiones de curado según las necesidades del trabajo.
- Interfill 830 es de muy baja viscosidad siendo una de las masillas más ligeras del sector náutico.
- Puede aplicarse hasta dos centímetros en una pasada sin llegar a descolgar.
- Resistente a la humedad
- Fácil de lijar
- Compatible directamente con Interfill 833 masilla de acabado .

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Interfill 830 debe ser aplicada sobre imprimaciones de epoxi curadas o sustratos de GRP FRP composite

Para los tratamientos de prevención y curado de la osmosis recubrir Interfill 830 con Gelshield o Gelshield 200.

FICHA TÉCNICA

AREA:

O Viva y O. Muerta

CATALIZADOR ENDURECEDOR:

YAA868, YAA869

MÉTODOS DE APLICACIÓN:

Espátula o llana

CÓDIGO Y COLORES:

YAA867 – Gris

TAMAÑO DEL ENVASE:

5Lt, 20 Lt

PROPORCION DE MEZCLA

1:1 por volumen (como se suministra)

ALMACENAMIENTO:

2 AÑOS

Lea siempre la etiqueta del envase.

Si desea ampliar esta información, consulte la ficha técnica de Interfill 830

Lea siempre la hoja de salud y seguridad del producto antes de su utilización

SURFACE PREPARATIONS AND SYSTEMS

Sustratos previamente pintados en buen estado: Lavar con Yacht Line Super Cleaner, aclarar con agua dulce y dejar secar.. Lijar con 80 – 180P.

Sustratos previamente pintados en mal estado: Eliminar todas las capas y re-imprimir de nuevo el sustrato.

ACERO/ ALUMINIO: Imprimir con Intergard 269 or Interprime 820.

MADERA SIN TRATAR: imprimir sustratos en Madera de construcción rígidas con Interprime 820.

GRP/COMPOSITE SIN TRATAR: Lijar con 80-180 P. Después de lijar si se dejase sin recubrir por un periodo más allá de 24 horas , las imprimaciones y masillas de epoxi con lija 80-180P para asegurar la adherencia. Todos los sustratos han de estar limpios y sin impurezas antes de ser recubiertos.

Sistema típico – solo orientativo. Schemes can be adjusted to application needs. For full scheme specifications please refer to your local International Representative.

Acero / Aluminio con masilla		GRP / Composite	
Sustrato	Sustrato	Sustrato	Sustrato
Interprime 820	Interprime 820	Interfill 830	Interprime 820
Interfill 830	Interfill 830	Interfill 833	Interfill 830
Interfill 822	Interfill 822	Interprime 820	Interfill 822

INTERVALO DE REPINTADO:

Recubierto por:	10°c		15°c		23°c		35°c	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfill 835	5 dias	-	3 dias	-	2 dias	-	1 dia	-
Interprime 820	5 dias	-	3 dias	-	2 dias	-	1 dia	-
Interprime 880	5 dias	-	3 dias	-	2 dias	-	1 dia	-

RELATED PRODUCTS

PRODUCT CODE	DESCRIPTION
YAA867	Interfill 830 Base
YAA868	Interfill 830 Agente de curado Standard
YAA869	Interfill 830 Agente de curado Rápido
YTA9-series	Disolventes Interspray
YAA855 / YAA856	Interfill 835
YPA881 / YPA882	Interprime 880
YPA828 / YPA829	Interprime 820
YAA813 / YAA814 / YAA815	Interfill 833
YRA800 / YRA802 / YRA805	Polyurethane Basecoat
YZ-series	Interspray 900

Revisado Junio 2002



Akzo Nobel Industrial Paints, SL – Polígono Can Prunera, 08759 Vallirana, Barcelona. Tel: 93 6806900 Fax: 93 6806936

Observación

La información contenida en esta hoja no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros factores que afecten al uso y aplicación del producto, no aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestro productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.