

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Imprimación convencional para madera, acero y aluminio/aleaciones, de secado rápido, para uso en obra muerta. Sus pigmentos contienen fibras de aluminio que constituyen una barrera protectora contra la corrosión.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA275-Gris
Acabado	Mate
Densidad	1.33
Sólidos en volumen	47%
Tiempo habitual de almacenamiento	2 años
VOC	411 g/l
Tamaño del envase	750 ml 2.5 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Duro y seco [ISO]	3 horas		2 horas		1 horas		30 min.	
	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
Recubierto por	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mn.	Máx.	Mn.	Máx.	Mn.	Máx.	Mn.	Máx.
Pre-Kote	24 horas	5 días	18 horas	4 días	12 horas	3 días	8 horas	1 días
Yacht Primer	24 horas	5 días	18 horas	4 días	12 horas	3 días	8 horas	1 días

Nota: Si sobrepasa los tiempos máximos de recubrimiento, lije con un grano 180.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

MADERA Lije hasta que quede liso con un grano 80-180 y después pase un papel de lija del 280. Quite el polvo del lijado cepillando, barriendo o pasando un paño. Si limpia con disolvente, déjelo secar completamente antes de aplicar la primera capa. Aplicar 1 capa de Yacht Primer diluida al 10-15% con disolvente N° 1 para asegurar una buena penetración en el sustrato y mejorar la adherencia.

MADERAS AL ACEITE (como la teca) Asegurar que la superficie está totalmente desengrasada y limpia. Se recomienda utilizar disolvente N° 1. Lije hasta que quede liso con un grano 80-180 y después pase un papel de lija del 280. Quite el polvo del lijado cepillando, barriendo o pasando un paño. Si limpia con disolvente, déjelo secar completamente antes de aplicar la primera capa.

ACERO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Dirija un chorro de arena a presión Sa 2,5 cerca de la superficie de metal blanco. Si no es posible chorrear con arena, lije la superficie del metal con discos abrasivos de grano 24-36 hasta que quede uniforme, limpia y brillante, con un perfil de anclaje de 50-75 micras. En las zonas difíciles utilice una lijadora angular. Limpiar completamente y dejar secar.

ALUMINIO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 24-120 (lija compatible con aluminio). Las lijas más asperas se recomiendan para mejorar la adherencia al sustrato. Limpiar completamente y dejar secar. Imprimir con Yacht Primer, tan pronto como sea posible (intervalo de 8 horas).

ZINC/ACERO GALVANIZADO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 60-120. Limpiar completamente y dejar secar.

Método

Aplique 4 capas. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, lije con grano 180. Si se necesitara enmasillar, utilice Watertite después de la primera capa de Yacht Primer. Asegurese de limpiar todo el polvo de lijado antes de pintar.

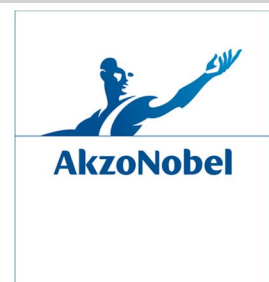
Consejos

Mezcla Agtelo bien antes de usar.
Disolvente YTA800 Disolventes n° 1

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

International® y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas y autorizadas de Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2009.

Ref:3347 Fecha de publicación:16/09/2010



	<p>Limpiador YTA800 Disolventes nº 1</p> <p>Airless Presión: 210 bar. Tamaño de la boquilla: 1880.</p> <p>Pistola convencional Presión: 3-4 bar; Tamaño de la boquilla: 1,4-1,8 mm.</p>
Algunos puntos importantes	La temperatura del producto debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 5°C y 35°C.
Compatibilidad/sustratos	Está indicado para todos los sustratos que se especifican. No recubrir con productos bicomponentes a base de disolventes.
Número de capas	4
Rendimiento	(Teórico) - 10.5 m ² /lt a pistola, 13.3 m ² /lt a brocha. (Práctico) - 6.3 m ² /lt a pistola, 12.0 m ² /lt a brocha.
DFT recomendado	35 micras seco con brocha/rodillo, 45 micras seco con pistola
WFT recomendado	75 micras húmedo con brocha/rodillo, 95 micras húmedo con pistola
Métodos de aplicación	Airless, Brocha, Pistola convencional, Rodillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento	<p>INFORMACIÓN GENERAL:</p> <p>Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Yacht Primer, compruebe que entre uso y uso el contenedor está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.</p> <p>TRANSPORTE:</p> <p>Yacht Primer debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra durante hasta su utilización.</p>
Seguridad	<p>GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada al tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.</p> <p>VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.</p> <p>No se eliminarán restos de Yacht Primer a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.</p>
NOTAS IMPORTANTES	<p><i>La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.</i></p>