

Interior Finish 750

Acabados

Acabado bicomponente de poliuretano de alta calidad para interiores



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interior Finish 750 tiene gran poder de cubrición y alto brillo, está especialmente formulado para utilizar en interiores de cualquier tipo de construcción. Acabado resistente de larga duración, resistente a productos químicos y fácil de limpiar. Cuando se utiliza conjuntamente con Interior Primer 860, forman un esquema con Certificado Retardante de Llama Reduce los requerimientos sobre preparación de superficie y también los tiempos para poder pisar, esto acelera el proceso de pintado y reduce el tiempo de secado que puede dificultar otros trabajos.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YIC750-Blanco RAL 9003, YIC752-Light Grey RAL 7035, YIC753-Gris RAL 7038, YIC755-Blanco RAL 9010 Consulte con el Representante Técnico de International para detalles sobre otros colores disponibles.
Acabado	Alto brillo (para acabados satinados utilice Interior Finish 770)
Densidad	1.27
Sólidos en volumen	51%
Proporción mezcla	100 de Componente A : 17 Componente B en volumen. 100 de Componente A : 15 Componente B en peso.
Convertidor/endurecedor	YIC751
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	440 g/l
COV Compuestos Orgánicos Volátiles (Disolvente EU)	345 gr/kg Directiva EU Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)
Tamaño del envase	5 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Seco Duro	24 horas	8 horas	4 horas
Seco al Tacto	8 horas	4 horas	2 horas
Suficientemente duro como para andar sobre él	48 horas	24 horas	16 horas
Tiempo útil de aplicación	8 horas	4 horas	3 horas

Nota: El tiempo útil de aplicación se reduce a medida que aumentan la temperatura y el volumen de la mezcla. El tiempo útil de aplicación se refiere al tiempo durante el cual se puede trabajar con el material. Es recomendable no preparar un volumen de mezcla superior al que se requiera para uso inmediato. El tiempo de secado variará de acuerdo con el método de la aplicación, y la cantidad y tipo de disolvente. El tiempo para poder pisar el esquema, variará según el espesor de capa aplicado

Recubierto por	Recubrimiento Temperatura del sustrato					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interior Finish 750	24 horas	ext	8 horas	ext	4 horas	ext

Nota: Todo los tiempos de repintado son orientativos. A fin de poder repintar la superficie debe estar seca, limpia, y exenta de polvo y grasa.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

ACERO Desengrase la superficie con 600 Wipedown Solvent o Disolvente 910. Chorrear a un estandar SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½)- casi metal blanco. Si no es posible chorrear, preparar mecánicamente la superficie de metal con discos abrasivo de 24-36 hasta conseguir una superficie a metal blanco, uniforme y limpia (SSPC-SP-3/St3). En las zonas difíciles utilice una lijadora angular. Aplique la imprimación Interior Primer 860.

ACERO con shop primer Imprimación de taller Desengrase la superficie con 600 Wipedown Solvent o Disolvente 910. Asegurese que la superficie está limpia: libre de polvo, óxido, aceite, grasa o suciedad. Nota: Se debería aplicar una capa de Imprimación de taller o Shop primer en las zonas donde se requiera una preparación de superficie especial. Aplique la imprimación Interior Primer 860.

ALUMINIO Para zonas secas: Desengrase la superficie con 600 Wipedown Solvent o Disolvente 910. Para zonas con agua (sentinas): desengrasar la superficie con disolvente 600 Wipedown solvent o Disolvente 910 y frotar bien utilizando 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Aplique la imprimación Interior Primer 860.

ACERO INOXIDABLE Desengrase la superficie con 600 Wipedown Solvent o Disolvente 910. Chorreo ligero para producir un perfil de 50 micras. Aplique la imprimación Interior Primer 860.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750



Acabados

Acabado bicomponente de poliuretano de alta calidad para interiores

LAMINADO Nota: Aplicar siempre sobre laminados impregnados con resina, nunca sobre fibras expuestas. Desengrasar la superficie con disolvente 600 Wipedown solvent o Disolvente 910 y frotar bien utilizando 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Aplique la imprimación Interior Primer 860.

CAPA GELIFICADA Desengrase la superficie con 600 Wipedown Solvent o Disolvente 910. Lije con papel de lija de grano 80. Asegurese de haber eliminado el polvo residual antes de continuar. Aplique la imprimación Interior Primer 860.

SUPERFICIES TRATADAS CON PINTURA EN POLVO Desengrasar la superficie con disolvente 600 Wipedown solvent o Disolvente 910 y frotar bien utilizando 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Aplique la imprimación Interior Primer 860.

Consejos

Mezcla Agite enérgicamente cada uno de los componentes. Añada un endurecedor a la base y mézclelo bien. Asegúrese de que utiliza la proporción correcta en la mezcla.

Disolvente YTA100, Disolventes N° 9, Disolvente N° 16, Disolvente 910, Disolvente 920.

Control de ventilación y humedad Para alcanzar un curado satisfactorio no sobrepasar el 80% de humedad relativa máxima. Por motivos de salud y seguridad durante la aplicación y secado en espacios confinados, es necesario ventilar adecuadamente para así facilitar la extracción de los vapores y ayudar al curado del producto.

Pistola convencional Presión: 3-4 bar; Tamaño de la boquilla: 1,1-1,5 mm. Diluir entre 20-30% utilizando YTA910. Cantidad de caudal de flujo 150-200cc(6.09-6.76fioz) por minuto. Reduzca la viscosidad a 16-18 segundos, Copa DIN4. El espesor de película seco aconsejado: 40 µm (WFT=80 µm). El máximo el espesor de película seco: 60 µm (WFT=120 µm).

Brocha Delgada 0-5 % utilizando YTA100 o Thinner N° 9. El espesor de película seca aconsejado: 25 µm (WFT=50 µm). El Máximo el espesor de película seca: 35 µm (WFT=70 µm).

Rodillo Delgada 0-5 % utilizando YTA100 o Thinner N° 9. El espesor de película seca aconsejado: 25 µm (WFT=50 µm). El Máximo el espesor de película seca: 35 µm (WFT=70 µm). Los productos basados en resinas de poliuretano pueden atacar los rodillos de espuma por lo que se recomienda usar los más resistentes al efecto y reemplazarlos cada media hora de trabajo.

Airless No recomendado.

Algunos puntos importantes

La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe ser superior a 3°C/5°F del valor del punto del rocío a fin de prevenir la condensación. Se recomienda no aplicar el producto bajo condiciones meteorológicas adversas. El rendimiento del producto depende de múltiples factores, la rugosidad de la superficie, método de aplicación, condiciones de la aplicación e incluso la forma del yate o de la superficie o zona a pintar. No es adecuado para superficies permanentemente sumergidas. No aplicar sobre revestimientos convencionales (monocomponentes).

Compatibilidad/substratos

Interior Finish 750 se puede aplicar sobre Interior Primer 860.

Número de capas

1-2 capas

Rendimiento

(Teórico) - 12.8 m²/l a brocha
(Práctico) - 11.5 m²/l A brocha; 9.6 m²/l a pistola.

DFT recomendado por capa

40 micras seco

WFT recomendado por capa

78 micras húmedo

Métodos de aplicación

Brocha, Pistola convencional, Rodillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interior Finish 750, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Interior Finish 750 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL:

Evite todo contacto con la piel y los ojos. Interior Finish 750 puede causar dermatitis. Utilice siempre gafas protectoras y guantes, y proteja su piel con un mono. Si la piel entra en contacto con el producto, lávela inmediatamente con agua y jabón. No se deben ingerir alimentos, beber ni fumar en las zonas de aplicación o en las de realización de mezclas. Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS:

No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Interior Finish 750 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750

Acabados

Acabado bicomponente de poliuretano de alta calidad para interiores



en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Ref:3716 Interior Finish 750 Fecha de publicación:10/01/2019