

Anticorrosivo Vinílico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Anticorrosivo vinílico libre de alquitrán, de un solo componente, que puede ser aplicado a bajas temperaturas, de hasta -5°C.																																																																			
USOS PROPUESTOS	Como anticorrosivo para zonas por encima y por debajo de la linea de flotación y como selladora sobre antiincrustantes con estaño (TBT). Adecuado para uso con protección catódica controlada. Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.																																																																			
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	<p>Color JVA202-Aluminio, JVA207-Negro</p> <p>Acabado/Brillo No aplicable</p> <p>Parte B (catalizador) No aplicable</p> <p>Sólidos en Volúmen 40% ±2% (ISO 3233:1998)</p> <p>Relación de mezcla No aplicable</p> <p>Espesor de Película Típico 75 micras en seco (188 micras en húmedo)</p> <p>Rendimiento Teórico 5,33 m²/litro a 75 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados</p> <p>Método de Aplicación Pistola sin aire, Brocha, Rodillo</p> <p>Punto de inflamación Un solo componente 26°C (El producto fabricado y suministrado en Corea tiene un Flash Point de 21°C debido al disolvente suministrado localmente. No supone un detrimiento en las propiedades del producto)</p> <p>Período de Inducción No aplicable</p>																																																																			
Información de Secado	-5°C	5°C	25°C	35°C																																																																
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	4 hrs	4 hrs	2 hrs	60 mins.																																																																
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	24 hrs	12 hrs	8 hrs	4 hrs																																																																
Información de Repintado - Ver Limitaciones	<p>Temperatura del Substrato</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>-5°C</th><th>5°C</th><th>25°C</th><th>35°C</th></tr> <tr> <th>Repintado por</th><th>Min</th><th>Max</th><th>Min</th><th>Max</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Interfine 599</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Interlac 665</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersheen 579</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersmooth 360SPC</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersmooth 365SPC</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersmooth 7460HS SPC</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersmooth 7465HS SPC</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Intersmooth 7465Si SPC</td><td>16 hrs</td><td>7 días</td><td>12 hrs</td><td>7 días</td></tr> <tr> <td>Interswift 6800HS</td><td>16 hrs</td><td>14 días</td><td>12 hrs</td><td>14 días</td></tr> <tr> <td>Intertuf 203</td><td>16 hrs</td><td>6 meses</td><td>12 hrs</td><td>6 meses</td></tr> </tbody> </table>									-5°C	5°C	25°C	35°C	Repintado por	Min	Max	Min	Max	Interfine 599	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Interlac 665	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersheen 579	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersmooth 360SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersmooth 365SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersmooth 7460HS SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersmooth 7465HS SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Intersmooth 7465Si SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días	Interswift 6800HS	16 hrs	14 días	12 hrs	14 días	Intertuf 203	16 hrs	6 meses	12 hrs	6 meses
	-5°C	5°C	25°C	35°C																																																																
Repintado por	Min	Max	Min	Max																																																																
Interfine 599	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Interlac 665	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersheen 579	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersmooth 360SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersmooth 365SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersmooth 7460HS SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersmooth 7465HS SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Intersmooth 7465Si SPC	16 hrs	7 días	12 hrs	7 días																																																																
Interswift 6800HS	16 hrs	14 días	12 hrs	14 días																																																																
Intertuf 203	16 hrs	6 meses	12 hrs	6 meses																																																																
Nota	Para otros antiincrustantes, consulte a International Paint.																																																																			

FECHA REGULACIÓN	VOC	529 g/lt según suministrado (EPA Method 24) 498 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 473 g/lt según suministrado bajo la Korea Clean Air Conservation Act
		Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Marine Coatings

Anticorrosivo Vinílico

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

Al ser utilizado de acuerdo con ASTM D5108-96 (modificado) Intertuf 203 formará una barrera que impedirá la liberación de TBT procedente de capas más antiguas de antifouling con TBT. Las pruebas para largos períodos están en curso.

Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las áreas dañadas o con líneas de soldadura deben ser chorreadas con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o mecánicamente a la norma Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Para PVB y shop primer no aprobados, la superficie debe ser chorreada con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Para shop primers de taller epóxidos con óxido de hierro, asegure que esté intacto, limpio y seco. Las áreas dañadas o de soldadura deben ser chorreadas con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Para imprimaciones altas en zinc, aplique un barrido con abrasivo de acuerdo a la norma AS2 de los Estándares de Barridos de Abrasivos de International Paint, o prepare manual-mecánicamente hasta la norma Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Para áreas preparadas con abrasivos, la imprimación debe aplicarse antes de que ocurra oxidación. Si ésta ocurre, el área con óxido completa debe ser chorreada con abrasivos al estándar especificado.

En sistemas anticorrosivos divididos, donde Intertuf 203 ha sido intemperizado, por favor consulte a International Paint.

GRAN REPARACIÓN

Chorrear con abrasivos al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) . Si se oxida entre el chorreo y la aplicación de Intertuf 203, la superficie debe ser chorreada de nuevo al grado especificado.

Los defectos de acero que aparezcan se deberán amolar, llenar o tratar de forma adecuada.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Anticorrosivo Vinílico

APLICACIÓN

Mezclado	El material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un agitador mecánico antes de la aplicación.
Diluyente	No recomendado. En casos excepcionales usar International GTA007. NO diluir más de lo permitido por la legislación local medioambiental.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,53-0,66 mm (21-26 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)
Pistola convencional	No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limpador	International GTA007
Paros de Trabajo y Limpieza	Limpie completamente todo el equipo con GTA007 de International. Todo el material sin usar debe ser almacenado en envases bien cerrados. Los envases parcialmente llenos pueden mostrar película superficial y/o incremento de viscosidad después del almacenaje. El material debe ser filtrado antes de usar.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".
SEGURIDAD	<p>Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.</p> <p>Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, gogles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.</p> <p>NÚMEROS DE EMERGENCIA:</p> <p>EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813 Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191 China - Contacto (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales</p>

Marine Coatings

Anticorrosivo Vinílico

LIMITACIONES

Se logra el rendimiento óptimo cuando Intertuf 203 se aplica sobre acero chorreado. Intertuf 203, JVA202 aluminio, debe ser especificado como primera capa en un sistema anticorrosivo. Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones optimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales contraladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Vol	Envase
20 lt	20 lt	20 lt
5 Galón US	5 Galón US	5 Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	24.04 Kg
5 Galón US	50.2 lb

ALMACENAJE

Valided 24 meses a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejadas de fuentes de calor o de ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

JVA204 - Bronce (Mercusol - Argentina, Brazil, Chile & Uruguay únicamente)
Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario checar con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com

Marine Coatings