

Epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla de calafatear bicomponente fenólica y epóxica químicamente resistente que no contiene disolventes formulada para facilitar su aplicación y obtener una mayor flexibilidad en la programación de aplicaciones de revestimiento de tanques.

APLICACIONES

Al tratarse de una masilla de calafatear versátil, es apta para aplicación con equipos estándar de pulverización sin aire tanto en situaciones de nueva construcción como para el reacondicionamiento de tanques corroídos. La ventana de recapa ampliada proporcionada por Interline 921 permite una mayor flexibilidad en el trabajo y una mejor programación de los contratos para conseguir un retorno más rápido al servicio.

La masilla de calafatear Interline 921 se debería utilizar para el tratamiento de soldaduras, juntas con solape, ángulos con bordillo y otras irregularidades de la superficie, para proporcionar una transición uniforme y suave entre superficies irregulares, antes de aplicar los sistemas Interline de laminado reforzado de vidrio.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 921

Color	Crema			
Aspecto	No aplicable			
Sólidos en volumen	100%			
Espesor recomendado	1000-4000 micras (40-160 mils) en seco, equivalente a 1000-4000 micras (40-160 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	0,50 m²/litro a 2000 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 20 sq.ft./galones US a 80 mils con los sólidos en volumen establecidos Nota: El espesor de aplicación real depende del estado del acero y la configuración a recubrir.			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola airless de componentes múltiples			
Tiempo de secado				
			Intervalo de repintado con acabados recomendados	
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 días
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 días
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 días
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 días

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)

Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Mezcla 75°C (167°F)

Peso Específico

1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

VOC

0.75 lb/gal (90 g/lit) EPA Método 24
38 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 2010/75/UE)

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza con disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Este producto sólo debe aplicarse sobre superficies tratadas mediante chorro de abrasivos a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP10. Recomendamos utilizar un perfil angular afilado de 75-100 micras (3-4 mils).

El Interline 921 debe aplicarse antes de que se oxide el acero. Si se oxida, deberá volver a chorrear todo el área oxidada hasta el estándar citado.

Los defectos que aparezcan en la superficie deberán ser rectificadas con muela abrasiva, rellenados con masilla o tratados de la forma más adecuada.

Allí donde lo permita la normativa local sobre compuestos orgánicos volátiles (VOC), las superficies pueden ser imprimadas con Interline 982 hasta conseguir un espesor de la película en seco de 15-25 micras (0,6-1,0 mils), antes de que tenga lugar la oxidación. Alternativamente, el estándar de chorro puede ser mantenido mediante el uso de deshumidificadores.

El Interline 982 puede soportar un chorreo de hasta 28 días en el ambiente semiprotegido del interior de un depósito. Si hay humedad presente sobre la superficie, se producirá oxidación y será necesario efectuar un nuevo chorreo.

APLICACIÓN

Mezcla	Interline 921 debe aplicarse de acuerdo con los Procedimientos de Trabajo para la aplicación de Recubrimientos de Tanques de International Protective Coatings. El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico (2) Agitar el agente de endurecimiento (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 50 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
Pistola airless de componentes múltiples	Adecuado		Consúltase a International Protective Coatings para las recomendaciones específicas. Véase Características del Producto.	
Pistola “airless”	Recomendado		Rango de boquilla 0,66-0,79 mm (26-31 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado			
Brocha	No adecuado			
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	No adecuado		NO DILUIR	
Limpiador	International GTA853 o International GTA415			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar por pulverización sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para el recorte inicial.

Interline 921 puede ser aplicado por un grupo "airless" standard de 63:1 cuando la temperatura de la pintura se mantiene entre 15-25°C (59-77°F). A temperaturas inferiores, se puede utilizar un calentador en línea de régimen de presión adecuado para ayudar al bombeo y atomización del producto. Adicionalmente, el Interline 921 es adecuado para aplicación mediante pistola "airless" de componentes múltiples capaz de dosificación exacta, que permitirá una aplicación más flexible a altas temperaturas.

Debido a las limitaciones de la vida de la mezcla, se requiere normalmente una aplicación mediante pistola "airless" de componentes múltiples para las aplicaciones a temperaturas de más de 25°C (77°F).

Las áreas muy picadas se deben recortar por medio de brocha para asegurar buena "humectación" de la superficie.

Rellenar las áreas muy corroídas mediante aplicación manual con cuchillo o rasqueta, para proporcionar un acabado nivelado, a ras de la superficie contigua.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 10°C (50°F).

Las condiciones climáticas dentro del depósito deben ser controladas para mantener una humedad relativa máxima del 70% cualquier temperatura.

La exposición a bajas temperaturas y/o altas humedades inaceptables durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un endurecimiento incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Interline 921 puede aplicarse directamente a acero desnudo correctamente preparado. Sin embargo, es adecuado para aplicación sobre la siguiente imprimación:

Interline 982

Interline 921 suele tener una capa de acabado de sí mismo o de Interline 984. Para otras imprimaciones/capas de acabado, consulte a International Protective Coatings.

Consúltase a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 921 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

Epoxi

INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento teórico y práctico
- Interline 984 Especificaciones técnicas para sistemas reforzados con fibra de vidrio

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales) se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También, durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar lea y siga los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de la Guía de Aplicación para este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones, o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epoxídicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño del Envase		Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase	Vol	Envase
	18 litros		12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
	3 US gal		2 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envase, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño del Envase		Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase	Vol	Envase
	18 litros		16.64 kg		10.02 kg	
	3 US gal		24.2 lb		12.8 lb	
	U.N.Shipping No. UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de endurecimiento)					

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. International Paint recomienda almacenar a temperaturas que sean siempre superiores a 10°C, para garantizar la estabilidad del producto.
----------------	----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 26/02/2024.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com