

# ROSWAN QD HB

**Descripción del producto:**

ROSWAN QD HB es una imprimación de monocomponente y de fácil mantenimiento la cual se puede utilizar en casi todas las zonas del barco.

Recomendado especialmente como imprimación o capa intermedia para el acabado blanco u otros colores claros.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>Tipo:</b>	De alto espesor especial imprimación de resina alquídica.
<b>Uso recomendado:</b>	Como imprimación anticorrosiva, usar en superestructuras, cubiertas, bodegas y otras estructuras de acero. Como la capa intermedia, para el acabado de EVAMARINE.
<b>Preparación</b>	Acero nuevo: Consultar con los representantes de CMP para recomendaciones.
<b>Superficie:</b>	Mantenimiento: La superficie entera debería estar limpia, seca y libre de cualquier contaminación. Limpiar la zona dañada con discos mecánicos a St2(ISO 8501-1:2007) como mínimo. Podría ser aplicado también sobre una superficie barrida.

<b>Datos físicos</b>	Color:	Blanco, gris, Rojo marrón.
	Punto inflamación:	47°C
	Sólido volumen %:	49 ±2 (ISO : 3233 (1998))
	VOC (Teórico):	426 g/l.

<b>Aplicación:</b>	Disolvente:	MARINE Thinner
	Temperatura mín.:	-5 °C
	Temp. superficial:	Punto de rocío + mínimo 3°C
	Humedad máxima:	85% R.H.
	Datos aplicación:	Pistola Airless, brocha*, rodillo

<b>Para airless spray:</b>	No. de boquilla:	Graco 719
	Presión en boquilla:	14.7 - 17.7 MPa
	Disolvente:	0 - 7% (por volumen)

<b>Espesor y Rendimiento:</b>	Mín.	Máx.
	Espesor, húmedo:	61 143 µm
	Espesor, seco:	30 70 µm
	Rendimiento:	16,3 7,0 m²/l (teórico)

<b>Capas procedentes preferibles:</b>	NZ PRIMER S, CERABOND 2000, etc.
<b>Capas siguientes preferibles:</b>	EVAMARINE, o productos de resina alquídica.

<b>Componentes:</b>	Un componente
Nota: * En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado.	

Sería recomendable dar un "stripe coat" en los bordes y las soldaduras.

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 70μ)	Intervalo pintado (al espesor de 70μ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Observaciones
-5 °C	Secado al tacto:14 hrs Secado compl. 48 hrs	Mínimo.: 110 hrs Máx.: -	-	-	-	-
0 °C	Secado al tacto:10 hrs Secado compl. 36 hrs	Mínimo.: 70 hrs Máx.: -	-	-	-	-
5 °C	Secado al tacto:6 hrs Secado compl. 24 hrs	Mínimo.: 48 hrs Máx.: 120 días	-	-	-	*120días
10 °C	Secado al tacto:3 hrs Secado compl. 14 hrs	Mínimo.: 30 hrs Máx.: 100 días	-	-	-	*100días
20 °C	Secado al tacto:1,5 hrs Secado compl. 7 hrs	Mínimo.: 20 hrs Máx.: 90 días	-	-	-	*90días
30 °C	Secado al tacto:45 min Secado compl. 4 hrs	Mínimo.: 16 hrs Máx.: 60 días	-	-	-	*60días

\*Para aplicaciones al exterior, para aplicaciones en interiores no hay intervalo máximo de repintado

**Seguridad:** Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

La recomendación para la protección personal en la utilización de este producto, información adicional puede encontrarse en la hoja de información con respecto a la Salud y a la Seguridad que se puede solicitar.

Las Mínimoimas medidas de seguridad son:

- a. Lea bien los consejos inscritos en el envase.
  - b. Proporcione suficiente ventilación.
  - c. Evite el contacto con la piel y la inhalación del spray.
  - d. Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
  - e. El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas.
- Se recomienda no fumar en su cercanía.

**Definiciones:** Tolerá: La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.

Rendimiento Tórico: Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura del complejo geometrical de la estructura y de las condiciones meteológicas.

Sólido por Volumen: El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de la película seca obtenida por el espesor de una película húmeda, que se consiguió por unas condiciones controladas por el método estandar de Chugoku que correspondía al ASTM método D2697.

Intervalos de pintado: Los intervalos sugeridos asegura un buen pintado.

Secado completo: El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.

V.O.C.: La cantidad teórica de componente orgánico volatil en g/litro.

**Renuncia:** Informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo determinadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los Términos de Venta y SuMinistro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Rotterdam y están disponibles, si las solicitan, en este juzgado sin cargo alguno. Chugoku Paints B.V. niega explícitamente la aplicabilidad de cualquier condiciones generales que podrían utilizar las partes contractuales. La jurisdicción exclusiva: Competencia del Juzgado en Rotterdam.

El inspector podría encargarse de lo mejor que pueda, de asistir durante la aplicación de los productos suministrados por Chugoku simplemente dando consejos con lo que se trata de la aplicación en situ. El inspector se encarga de llevar el proyecto en un modo consciente, sin embargo Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de fiabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquier circunstancias, el Comprador será responsable de ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal(final) responsabilidad del Comprador, y además sujeto a Términos de Venta y SuMinistro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las regulas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.