



Usos

Awlfair Surfacing Filler es un producto de epoxi bicomponente de alta gama. Consiste en una masilla de acabado que no se contrae aplicable sobre Awlfair LW Fairing Compound cuando se utilice para rellenar arañazos por lijado, poros o imperfecciones de la superficie. Awlfair Surfacing Filler brinda acabado suave y de gran calidad para poder continuar con la imprimación de sellado, alta resistencia o acabado. Awlfair Surfacing Filler hace uso de la misma tecnología que Awlfair LW y cuenta con una excepcional resistencia a los disolventes.

Especificaciones técnicas

Envasado: Disponible en paquete base de 1,89 L (vol. relleno 1,89 L) y de 0,946 L (vol. relleno 0,946 L).

Base Awlfair Surfacing FillerD6200

Convertidor Awlfair Surfacing Filler.....D3200

Limpieza del equipo T0006, T0002 ó M.E.K.

Rendimiento Teórico:

Método de aplicación	Número de capas	Recomendado por capa			Rendimiento Teórico por capa (al espesor de capa seca recomendado)
		Espesor capa húmeda	Espesor capa seca	Máx. espesor capa seca	
Paletas de albañil, Espátulas, llanas	2	100 micras	100 micras	100 micras	8,8 m ² /L

Awlfair Surfacing Filler se aplica normalmente en varias capas bien niveladas hasta un espesor total máximo de 500 micras

Los cálculos de rendimiento se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. El rendimiento real variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.



COV

Toda la información COV aquí contenida es teórica (salvo que se indique lo contrario). El contenido COV real puede variar de un lote a otro y al comprobarse de acuerdo con la metodología normalizada de pruebas.

Producto	Relaciones			
	g/L		g/kg	
Base (D6200)	9	0,08	5	0,005
Convertidor (D3200)	337	2,81	230	0,230
Mezclado (2:1 por volumen)	119	0,99	80	0,080

Volumen de sólidos: 88,36 %

Gravedad específica: 1,642

Preparación de la superficie

Las recomendaciones aquí indicadas para la preparación de la superficie, así como el equipo sugerido, son a modo de referencia. Las técnicas de preparación y los resultados variarán de acuerdo con las condiciones particulares, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la preparación a gran escala, se debe realizar una prueba en una zona no crítica.

El compuesto para enmasillar Awlfair LW Fairing Compound debe ser lijado antes de aplicar Awlfair Surfacing Filler. Consulte la ficha técnica del producto correspondiente para más información.

Mezcla y reducción

Los requisitos para la mezcla y disolución variarán de acuerdo con las condiciones particulares, el clima, la antigüedad del equipo y otros factores. Se recomienda mezclar y aplicar una pequeña muestra antes de realizar la aplicación a gran escala.

Método de aplicación	Relación de la mezcla	Disolución recomendada
Paleta de albañil o espátula	2:1 en volumen 2.37:1 en peso	No diluir

Mezcle bien los dos componentes hasta lograr una tonalidad marrón uniforme y homogénea sin grumos ni sombras, ni líneas de colores diferentes.

Aplicación

Los equipos y parámetros para la aplicación se brindan a modo de referencia. El equipo elegido en la práctica variará de acuerdo con las condiciones de aplicación, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la aplicación a gran escala se debe realizar una prueba en una zona no crítica.

En caso necesario póngase en contacto con un representante del servicio técnico local para solicitar más información.

Awlfair Surfacing Filler se puede trabajar con facilidad con una paleta de albañil o una espátula.

Aplique Awlfair Surfacing Filler con una espátula sobre un área en la que pueda trabajar dentro del tiempo de su vida en mezcla. La vida en mezcla y el tiempo de trabajo depende de la temperatura. Los climas más cálidos reducirán la vida de la mezcla. Aplique Awlfair Surfacing Filler nivelando cuidadosamente toda la superficie a cubrir. Una vez seca esta capa, debe aplicarse un segundo nivel a 90 grados del primero para eliminar cualquier pequeño defecto restante. Este proceso puede repetirse una tercera vez en caso necesario a fin de dejar una superficie perfectamente lisa.

Aplique solamente sobre Awlfair LW Fairing Compound adecuadamente aplicado y preparado (cualquier hueco presente en el compuesto para enmasillar debe repararse con Awlfair LW Fairing Compound antes de aplicar Awlfair Surfacing Filler).

No aplique Awlfair Surfacing Filler directamente sobre GRP.

Repintado y tiempo de secado

Los datos de repintado proporcionados no son exhaustivos. El recubrimiento real puede variar en función de las condiciones particulares, el clima y el entorno. En caso de duda, consulte con un representante del servicio técnico local antes de proceder.

Secado	15 °C	25 °C	35 °C	Nota
Desarrollo de dureza (Shore D)	> 60 a las 24 horas	> 60 a las 12 horas	> 60 a las 8 horas	Puesto que las capas de Awlfair Surfacing Filler son delgadas, la medición del factor Shore D puede ser difícil
Vida útil de la mezcla	40 min.	25 min.	18 min.	

Nota: En todos los casos, Awlfair Surfacing Filler debe ser lijado antes de recubrirse por el mismo o con cualquier otra imprimación. Una vez lijado, Awlfair Surfacing Filler debe recubrirse en las 24 horas. No aplicar a pistola una pintura de acabado directamente sobre Awlfair Surfacing Filler.

Repintabilidad:

Revestido con	15 °C		25 °C		35 °C	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Awlfair Surfacing Filler	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
High Build	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
High Build	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
Hullgard Epoxy Primer	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
Hullgard Extra Epoxy Primer	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
Epoxy Sprayable Fairing Compound	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
545 Epoxy Primer**	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*
Awlquik	24 horas	Sin límite*	6 horas	Sin límite*	2 horas	Sin límite*

*La masilla Awlfair Surfacing Filler puede ser recubierta por los productos recomendados y adecuados en un periodo ilimitado desde su aplicación y curado, siempre que antes de proceder a la aplicación esta haya sido lijada previamente y una vez la masilla haya sido lijada deberá ser recubierta dentro de las 24 horas siguientes.

**Para lograr un resultado estético óptimo, aplicar High Build Epoxy Primer sobre el Awlfair Surfacing Filler antes de aplicar 545 Epoxy Primer.

Lijado:

Awlfair Surfacing Filler puede lijarse tras 24 horas a 15 °C, 6 horas a 25 °C y 2 horas a 35 °C. Lije con papel de lija de grano P100-120.



Notas de advertencia:

No agregue ningún diluyente ni reductor al Awlfair Surfacing Filler. No utilizar sin haber sido mezclada la base con el convertidor de forma adecuada y en la proporción indicada. No diluir. **No frote la masilla curada con reductores o disolventes.**

No utilizar a temperaturas inferiores a 13 ni superiores a 40 grados centígrados. Si las condiciones se encuentran fuera de este rango, será más difícil lograr una aplicación o resultados de cura adecuados.

Evite condiciones con bajas temperaturas y alta humedad, ya que estas pueden provocar la formación de un subproducto superficial (exudación de amina) que debe ser eliminado bien lavándolo con detergente y aclarándolo con agua o bien lijándolo.

Consulte a las autoridades locales para determinar las restricciones COV de su zona.

Le rogamos se asegure de realizar una evaluación de riesgos para valorar el nivel de equipo de protección personal necesario en la tarea específica a llevar a cabo al usar este producto.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.