

Características y usos

Una imprimación de epoxi bicomponente con una excelente resistencia al arrufo y una extraordinaria capacidad de relleno y espesor de capa. Para usar en aplicaciones sobre la línea de flotación donde sea necesario un gran espesor y relleno.

Especificaciones técnicas

Tipo: Epoxi poliamida

Envasado: Disponible en envases de 3,78 L y 0,95 L

Cobertura Teórica: 88 m² a 25 micras en seco.

4-6 m² al grosor de capa recomendado en seco. Calculado para mezcla de base y convertidor reducida un 10%.

Los cálculos de cobertura se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. La tasa de cobertura real obtenida variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.

Espesor recomendado de capa húmeda: 625-750 micras.

Espesor recomendado de capa seca: 375-500 micras.

Repintado : Puede repintarse con 545 Primer, High Build Primer, Sprayable Fairing Compound, Awlfair LW y Awlquik.
Mínimo sobre si mismo: 1 hora; con otros productos: 12 horas.
Máximo sin lijar: 24 horas. Se recomienda lijar antes de repintar con otros productos.

COV: Base (D8008) - 392 g/L
Convertidor (D3018): 189 g/L

Componentes, disolventes reductores, aditivos y componentes auxiliares del producto

Base blancaD8008
ConvertidorD3018
Reductor T0073
Limpieza del equipo..... Reductores T0073, T0006 o T0002, o M.E.K.

Equipo de aplicación

Aerosol convencional o sin aire. Es necesario generador de presión.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pistolas sistema de cámara de presión

Binks o equivalente:

Pistola convencional:#95

Boquilla fluido: #68SS (tamaño orificio 0,110")

Aguja fluido: #668

Boquilla aire: #68PB

El manómetro de la cámara de presión debería indicar de 6,8 a 11,3 kg.

Presión de atomización > 22,7 kg.

Pistolas HVLP

Binks MACH 1 o cámara de presión equivalente:

Boquilla fluido: #97 (tamaño orificio 0,070")

Aguja fluido: #54-4382

Boquilla aire: #97P

Airless

Binks o equivalente:

Pistola: Airless 1

Paso boquilla: 0,028" - 0,043"

Tamaño y ángulo del ventilador: 8" – 80°, ó 6" – 60°

En una bomba 25-1, el manómetro debería indicar de 32 a 36 kg.

En una bomba 40-1, el manómetro debería indicar de 23 a 27 kg.

Preparación de la superficie

Este producto puede aplicarse sobre otras imprimaciones o masillas de Awlgrip adecuadamente preparadas.

Mezcla y reducción

Mezcle por volumen una parte de D8008 con una parte de D3018 hasta lograr una mezcla homogéneamente fina. Reduzca en un 5-25 % con T0073 para PISTOLA CONVENCIONAL. La aplicación mediante AIRLESS puede realizarse sin reducir. Ejemplo: 1 L de D8008, 1 L de D3018, 0,2 L de T0073 (reducción del 10 %)

Tiempo de inducción tras la mezcla: 15 minutos

Vida útil de la mezcla a 25 °C / 50 % H.R: 8 horas

Instrucciones de aplicación

Aplique en capas finas y uniformes y espere una hora entre capa y capa a 25 °C / 50 % de H.R.

Nota: No aplique más de dos capas sin dejar curar hasta que endurezca (12-24 horas). No aplique materiales de pintura en superficies a más de 41 °C o a menos de 13 °C. No intente curar productos a temperaturas inferiores a 13 °C.

Advertencia:

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3 °C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41 °C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.