

Características y usos

HULLGARD EXTRA PRIMER es una imprimación de sustratos bicomponente a base de epoxi con excelentes propiedades anticorrosivas. Ofrece una repintabilidad excelente a lo largo del tiempo y brinda una base perfecta para un posterior enmasillado con los compuestos Awlfair.

Especificaciones técnicas

Tipo: Epoxi bicomponente

Color: Blanco

Envasado Todos los países: Disponible en base de 3,78 L (volumen relleno 3,29 L) y convertidor de 0,95 L (volumen relleno 0,49 L). El volumen mezclado es 3,78 L.

Solo UE: Disponible en base de 18,9 L (volumen relleno 16,45 L) y convertidor de 2,48 L (volumen relleno 2,46 L). El volumen mezclado es 18,92 L. También disponible en envase de 0,95 L donde el volumen mezclado es 0,95 L.

Cobertura Teórica: 4,6 m² / litro a 100 micras de grosor de capa en seco.

Los cálculos de cobertura se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. La tasa de cobertura real obtenida variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.

Esesor recomendado de capa húmeda: 225 micras por capa mediante airless, 125 micras por capa mediante brocha o rodillo.

Esesor recomendado de capa seca: 100 micras por capa mediante airless, 60 micras por capa mediante brocha o rodillo.

Número de capas: Una mediante airless (a 100 micras de espesor de capa en seco).

Tiempo de curación estimado a 25 °C / 50 % H.R.: 30 minutos libre de polvo; 6 horas seco al tacto; 10 horas seco y duro.

Repintado (a 25 °C y 50 % de H.R.):

Sobre si mismo: 2 horas (mínimo)

Imprimaciones/subcapas: Máximo tiempo para revestimiento, sin lijar, 6 meses (a cubierto). Se recomienda inspeccionar su limpieza.
No frote con disolventes

Con enmasillados: 16 horas (mínimo)

Máximo tiempo para revestimiento, sin lijar, 6 meses (a cubierto). Se recomienda inspeccionar su limpieza.
No frote con disolventes

COV: Base (D6120): 482 g/L

Convertidor (D3018): 376 g/L

El COV de los componentes mezclados, sin reducir (tal cual se proporcionan) es de 468 g/L

Componentes, disolventes reductores, aditivos y componentes auxiliares del producto

Base: Base amarilla D6120

Convertidor: Convertidor D3730

Reductor..... T0006

Limpieza del equipo T0006, T0002 ó M.E.K.

Equipo de aplicación

Aplique mediante equipo airless, pistola convencional, brocha o rodillo. El equipo airless es el modo más eficaz de aplicar este producto.

Airless

Tipo Graco o Binks:

Boquilla0,019" – 0,021"

Tamaño ventilador y ángulo.....8" – 80°, ó 6" – 60°

En una bomba 25-1, la presión de entrada debería indicar de 32 a 36 kg.

En una bomba 40-1, la presión de entrada debería indicar de 23 a 27 kg.

Cámara de presión

Pistola de aerosol.....#95

Boquilla fluido.....#68SS (tamaño orificio 0,110")

Aguja fluido.....#668

Boquilla aire.....#68PB

El manómetro debería indicar de 6,8 a 11,3 kg. Presión de atomización > 22,7 kg.

Preparación de la superficie

Hullgard Extra puede aplicarse directamente sobre acero granallado de acuerdo con la norma SSPC-SP10 hasta una rugosidad de 50-75 micras (o Sa 2 ½ fuera de EE. UU.). También puede desbastar a máquina con un disco de lija grano P24 a 36 para lograr rugosidad. También se puede aplicar sobre aluminio raspado (disco de lija grano P36) y fibra de vidrio (desengrase y lijado grano P180). Para un sistema anticorrosivo completo, aplique primero una capa de Max Cor CF sobre el sustrato de acero o aluminio previamente preparado (consulte la ficha técnica de Max Cor CF para más información sobre cómo preparar la superficie y los tiempos de revestimiento). La madera deberá estar limpia y lijada con papel de grano P80-180.

Mezcla y dilución reducción

Compruebe que no haya sedimentación y después mezcle bien la base hasta lograr un compuesto consistente y homogéneo. Es preferible utilizar mezcladores o agitadores automáticos. En caso de no disponer de uno, es aceptable realizar la mezcla a mano muy concienzudamente. Agregue convertidor y mezcle bien de nuevo. La relación de mezcla por volumen es de 10 partes de D6120 y 1,5 partes de D3730. Normalmente no es necesaria reducción, pero a bajas temperaturas se puede agregar una pequeña cantidad del disolvente T0006 (5 %). No reduzca más de un 25 %.

Tiempo de inducción: 10 minutos.

Vida útil de la mezcla a 25 °C / 50 % H.R.: 8 horas

Instrucciones de aplicación

Aplice mediante airless, pistola aerográfica convencional, brocha o rodillo. **Nota:** Aplicación con rodillo de Hullgard Extra direct al metal debe evitar debido al riesgo de enganches fibra. Aplique 225 micras de espesor de capa húmeda para lograr 100 micras de espesor de capa seca. En caso de usar rodillo o brocha es posible que sean necesarias varias capas.

Advertencia:

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3 °C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41 °C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.