

UMEGUARD SX HS

Descripción del producto:

UMEGUARD SX HS es una imprimación/acabado, tolerante a la superficie, con excelentes propiedades físicas como adherencia y dureza.

Tiene buena adherencia con una amplia gama de las capas existentes y se puede utilizar como imprimación en todas las áreas.

Es una imprimación ideal para llevar a bordo, ya que todas las pinturas marinas comunes se pueden aplicar sobre ella.

Es adecuada para la aplicación en zonas con alguna ligera corrosión y no puede hacerse un tratamiento óptimo de la superficie.

Fácil de limpiar entre cambios de carga.

UMEGUARD SX HS tiene el certificado de FDA para transportar los granos.

DATOS TÉCNICOS

Tipo:	Pintura anticorrosiva de epoxi modificado.		
Uso recomendado:	Pintura anticorrosiva para los fondos del barco, bodegas, exteriores e interiores del espacio de acomodación, espacios vacíos, cofferdams salas de máquina, tuberías, otras estructuras de acero, etc.		
Preparación Superficie:	Todas las superficies deben estar limpias, secas y libre de contaminación. Chorro con abrasivos (a la hora de aplicarla al estándar visual) acorde con ISO 8501-1 al nivel Sa2 o chorro con agua a alta presión (a la hora de aplicación al estándar visual) acorde con ISO 8501-4 al nivel Wa2 y el nivel de oxidación instantánea a M (medio). La limpieza con discos mecánicos también es aceptable para el mantenimiento a bordo.		
Datos físicos	Color:	Rojo marrón, gris.	
	Punto inflamación:	34°C	
	Sólido volumen %:	77 ±2	(ISO : 3233 (1998))
	VOC (Teórico):	232 g/l	
Aplicación:	Ratio de mezcla:	Base: 81	Catalizador: 19 (Por volumen)
	Disolvente:	EPOXY THINNER A	
	Temperatura mín.:	10 °C	
	Temp. superficial:	Punto de rocío + mínimo 3°C	
	Humedad máxima:	85% R.H.	
	Datos aplicación:	Pistola Airless, brocha, rodillo* Añadir el catalizador al base mezclando a la vez. Remover bien antes de usar.	
Para airless spray:	No. de boquilla:	Graco 419 - 623	
	Presión en boquilla:	15 - 25 MPa	
	Disolvente:	0 - 15% (por volumen)	
Espesor y Rendimiento:		Mín.	Máx.
	Espesor, húmedo:	130	260 μm
	Espesor, seco:	100	200 μm
	Rendimiento:	7,7	3,9 m ² /l (teórico)
Capas procedentes preferibles:	CERABOND 2000, NZ PRIMER S, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2, Amplia gama de capas anteriores.		
Capas siguientes preferibles:	Gama de UMEGUARD, Gama de EPICON FINISH, ACRI 700 FINISH, UNY MARINE HS M, BANNOH 1500 RZ, SILVAX SQ K, CMP AC.		
Componentes:	Dos componentes		

Nota: * En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado. Sería recomendable dar un "stripe coat" en los bordes y las soldaduras. En espacios cerrados como puede ser el interior de un tanque, se requiere ventilación durante el secado de este producto, pues dicho proceso origina gases peligrosos. Umeguard SX HS puede tener "chalking" (polvo blanco) cuando se expone a la luz ultravioleta. Aplicar Uny Marine para un acabado de larga duración. Cantidad de disolvente para obtener la viscosidad apropiada pero un exceso de disolvente provocaría baja resistencia a descuelgue y reducida propiedad de la capa de pintura.

UMEGUARD SX HS

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 150 µ)	Intervalo pintado (al espesor de 150 µ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Observaciones
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	Secado al tacto: 7 hrs Secado compl. 28 hrs	Mínimo.: 28 hrs Máx.: 7 días*	-	5 hrs	-	-
20 °C	Secado al tacto: 3,5 hrs Secado compl. 12 hrs	Mínimo.: 12 hrs Máx.: 7 días*	-	3 hrs	-	-
30 °C	Secado al tacto: 1,5 hrs Secado compl. 6 hrs	Mínimo.: 6 hrs Máx.: 5 días*	-	1,5 hrs	-	-

Nota: El tiempo de secado e intervalo de pintado serán incrementados si aplican más espesor.

Antes de repintado, en cualquier caso deben comprobar si la capa existente esta "completamente" seca.

Por favor consulten con CMP para recibir información sobre el curado completo antes de cargar las bodegas.

En caso de que se sobrepase del intervalo máximo, puede que se necesite dar rugosidad a la superficie.

* Los intervalos de repintado aplicados a UMEGUARD SX HS son entre el mismo producto.

Para más detalles sobre el repintado en la zona expuesta y los costados con otros productos, ver la tabla de repintabilidad en la página 3.

Seguridad: Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

La recomendación para la protección personal en la utilización de este producto, información adicional puede encontrarse en la hoja de información con respecto a la Salud y a la Seguridad que se puede solicitar.

Las Mínimoimas medidas de seguridad son:

- Lea bien los consejos inscritos en el envase.
- Proporcione suficiente ventilación.
- Evite el contacto con la piel y la inhalación del spray.
- Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
- El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas.
Se recomienda no fumar en su cercanía.

Definiciones:	Tolera:	La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.
	Rendimiento Teórico:	Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura del complejo geometrical de la estructura y de las condiciones meteorológicas.
	Sólido por Volumen:	El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de la película seca obtenida por el espesor de una película húmeda, que se consiguió por unas condiciones controladas por el método estandar de Chugoku que correspondía al ASTM método D2697.
	Intervalos de pintado:	Los intervalos sugeridos asegura un buen pintado.
	Secado completo:	El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.
	V.O.C.:	La cantidad teórica de componente orgánico volatil en g/litro.

Renuncia: Informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo determinadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los Términos de Venta y SuMínimoistro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Róterdam y están disponibles, si las solicitan, en este juzgado sin cargo alguno. Chugoku Paints B.V. niega explícitamente la aplicabilidad de cualquier condiciones generales que podrían utilizar las partes contractuales. La jurisdicción exclusiva: Competencia del Juzgado en Róterdam.

El inspector podría encargarse de lo mejor que pueda, de asistir durante la aplicación de los productos suministrados por Chugoku simplemente dando consejos con lo que se trata de la aplicación en situ. El inspector se encarga de llevar el proyecto en un modo consciente, sin embargo Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de fiabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquier circunstancias, el Comprador será responsable de ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal(final) responsabilidad del Comprador, y además sujeto a Términos de Venta y SuMínimoistro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las reglas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.

UMEGUARD SX HS

Repintabilidad entre UMEGUARD SX HS y las capas siguientes en diferentes zonas de los buques

CAPAS SUBSECUENTES	ZONA EXPUESTA	BODEGA	COSTADO	FONDO
UMEGUARD SX HS	Máx 7 días	Máx 7 días	Máx 7 días	Máx 7 días
UMEGUARD SX HS QD	Máx 7 días	Máx 7 días	Máx 7 días	Máx 7 días
ACRI 700 FINISH	Máx 2 días	N	Máx 1 día	N
EPICON MARINE FINISH	Máx 7 días	N	Máx 7 días	N
EPICON MARINE FINISH HB	Máx 7 días	N	Máx 7 días	N
UNY MARINE HS M	Máx 7 días	N	Máx 4 días	N
SILVAX SQ-K	N	N	N	Máx 7 días
BANNOH 1500 R Z	Máx 7 días	N	Máx 7 días	Máx 7 días
CMP AC	N	N	N	Máx 7 días