

# ROSWAN QD HB

**Descripción del producto:**

ROSWAN QD HB es una imprimación de monocomponente y de fácil mantenimiento la cual se puede utilizar en casi todas las zonas del barco.

Recomendado especialmente como imprimación o capa intermedia para el acabado blanco u otros colores claros.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>Tipo:</b>	De alto espesor especial imprimación de resina alquídica.			
<b>Uso recomendado:</b>	Como imprimación anticorrosiva, usar en superestructuras, cubiertas, bodegas y otras estructuras de acero. Como la capa intermedia, para el acabado de EVAMARINE.			
<b>Preparación Superficie:</b>	Acero nuevo: Consultar con los representantes de CMP para recomendaciones. Mantenimiento: La superficie entera debería estar limpia, seca y libre de cualquier contaminación. Limpiar la zona dañada con discos mecánicos a St2(ISO 8501-1:2007) como mínimo. Podría ser aplicado también sobre una superficie barrida.			
<b>Datos físicos</b>	Color:	Blanco, gris, Rojo marrón.		
	Punto inflamación:	37°C		
	Sólido volumen %:	50 ±2	(ISO : 3233 (1998))	
	VOC (Teórico):	346 g/l		
<b>Aplicación:</b>	Disolvente:	MARINE Thinner		
	Temperatura mín.:	-5 °C		
	Temp. superficial:	Punto de rocío + mínimo 3°C		
	Humedad máxima:	85% R.H.		
	Datos aplicación:	Pistola Airless, brocha*, rodillo		
<b>Para airless spray:</b>	No. de boquilla:	Graco 515 - 617		
	Presión en boquilla:	14.7 - 17.7 MPa		
	Disolvente:	0 - 10% (por volumen)		
<b>Espesor y Rendimiento:</b>		Mín.	Máx.	
	Espesor, húmedo:	60	140	µm
	Espesor, seco:	30	70	µm
	Rendimiento:	16,7	7,1	m <sup>2</sup> /l (teórico)
<b>Capas procedentes preferibles:</b>	NZ PRIMER S, CERABOND 2000, etc.			
<b>Capas siguientes preferibles:</b>	EVAMARINE, o productos de resina alquídica.			
<b>Componentes:</b>	Un componente			

Nota: \* En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado.

Sería recomendable dar un "stripe coat" en los bordes y las soldaduras.

# ROSWAN QD HB

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 70µ)	Intervalo pintado (al espesor de 70µ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Observaciones
-5 °C	Secado al tacto: 14 hrs Secado compl. 48 hrs	Mínimo.: 48 hrs Máx.: 120 días*	-	-	-	-
0 °C	Secado al tacto: 10 hrs Secado compl. 36 hrs	Mínimo.: 36 hrs Máx.: 120 días*	-	-	-	-
5 °C	Secado al tacto: 6 hrs Secado compl. 24 hrs	Mínimo.: 24 hrs Máx.: 120 días*	-	-	-	-
10 °C	Secado al tacto: 3 hrs Secado compl. 14 hrs	Mínimo.: 14 hrs Máx.: 100 días*	-	-	-	-
20 °C	Secado al tacto: 1,5 hrs Secado compl. 7 hrs	Mínimo.: 7 hrs Máx.: 90 días*	-	-	-	-
30 °C	Secado al tacto: 45 min Secado compl. 4 hrs	Mínimo.: 4 hrs Máx.: 60 días*	-	-	-	-

**Seguridad:** Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

Recomendaciones para la protección personal en la utilización de este producto e información adicional puede encontrarse en la hoja de seguridad del producto. Las mínimas medidas de seguridad son:

- Lea bien los consejos indicados en el envase.
- Mantenga suficiente ventilación durante la aplicación del producto.
- Evite el contacto con la piel y la inhalación de la pulverización.
- Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
- El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas. No fumar en su cercanía.

<b>Definiciones:</b>	Tolera:	La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.
	Rendimiento Téorico:	Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura, de la complejidad de la estructura y de las condiciones metrológicas.
	Volumen de sólidos:	El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de película seca obtenido a partir del espesor de la película húmeda, calculado en condiciones controladas por un método estándar de Chugoku que corresponde al método ASTM D2697.
	Intervalos de pintado:	Los intervalos sugeridos aseguran un buen comportamiento.
	Secado completo:	El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.
	V.O.C.:	Cantidad teórica de componentes orgánicos volátiles en g/litro.

**Renuncia:** Las informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo determinadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los Términos de Venta y Suministro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Róterdam y están disponibles, si las solicitan, en este juzgado sin cargo alguno. Chugoku Paints B.V. niega explícitamente la aplicabilidad de cualquier condiciones generales que podrían utilizar las partes contractuales. La jurisdicción exclusiva: Competencia del Juzgado en Róterdam.

El inspector podrá, en su mejor saber, asistir durante la aplicación de los productos suministrados por Chugoku dando consejo de la aplicación in situ. El inspector se encarga de asesorar el proyecto en un modo consciente, sin embargo, Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de responsabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquiera circunstancia, el Comprador será responsable de la ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal responsabilidad del Comprador, y además sujeto a los términos de Venta y suministros de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos sean causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna responsabilidad de Chugoku o del inspector. La responsabilidad de Chugoku como del inspector para daños consecuentes está explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las reglas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.