

BANNOH 1500 R Z

Descripción del producto:

- (1)Excelente resistencia al agua dulce y salada. Adecuada como imprimación anticorrosiva para buques
- (2)Excelente repintabilidad con antiincrustantes
- (3)Superficie lisa
- (4)Bajo contenido en Friction Increase Ratio (FIR).

DATOS TÉCNICOS

Tipo:	Pintura de epoxy.		
Uso recomendado:	Revestimiento anticorrosivo para cascos de buques, cubiertas expuestas a la intemperie, superestructuras, etc y como capa de enlace entre imprimaciones epoxy y antiincrustantes.		
Preparación Superficie:	<p>Nueva construcción - Depende de los procedimientos del astillero. Por favor consultar con los representantes de CMP.</p> <p>Obra grande de renovación/repación/mantenimiento a bordo Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminación.</p> <p>Chorro con abrasivos (a la hora de aplicarla al estándar visual) acorde con ISO 8501-1 al nivel Sa2, limpieza con discos mecánicos a St3 o chorro con agua a alta presión (a la hora de la aplicación al estándar visual) acorde con ISO 8501-4 al nivel Wa2 y el nivel de oxidación instantánea a M (medio).</p>		
Datos físicos	Color:	Gris, Rosáceo, Negro	
	Punto inflamación:	25°C	
	Sólido volumen %:	64 ±2	(ISO : 3233 (1998))
	VOC (Teórico):	319 g/l	
Aplicación:	Ratio de mezcla:	Base: 81	Catalizador: 19 (Por volumen)
	Disolvente:	EPOXY THINNER A	
	Temperatura mín.:	-5 °C	
	Temp. superficial:	Dew point + minimum 3°C	
	Humedad máxima:	Maximum 85% R.H.	
	Datos aplicación:	Pistola Airless, brocha*	
		Añadir el catalizador al base mezclando a la vez. Remover bien antes de usar.	
Para airless spray:	No. de boquilla:	Graco 619, 621, 623	
	Presión en boquilla:	15 - 25 MPa	
	Disolvente:	0 - 15% by volume	
Espesor y Rendimiento:		Mín.	Máx.
	Espesor, húmedo:	156	391 μm
	Espesor, seco:	100	250 μm
	Rendimiento:	6,4	2,6 m ² /l (teórico)
Capas procedentes preferibles:	CERABOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2, BANNOH 1500 (QD).		
Capas siguientes preferibles:	Gama de SEA GRANDPRIX, Gama de SEAFLO NEO, Gama de SEATENDER, UNY MARINE HS M, EPICON MARINE FINISH.		
Componentes:	Dos componentes		

Nota: * En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado.

Sería recomendable dar un "stripe coat" en los bordes y las soldaduras.

En espacios cerrados como puede ser el interior de un tanque, se requiere ventilación durante el secado de este producto, pues dicho proceso origina gases preligrosos.

BANNOH 1500 R Z

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 250 μ)	Intervalo pintado (al espesor de 250 μ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Obser vaciones
-5 °C	Secado al tacto:30 hrs Secado compl. 66 hrs	Mínimo.: 66 hrs Máx.: *	-	16 hrs	-	-
0 °C	Secado al tacto:16 hrs Secado compl. 42 hrs	Mínimo.: 42 hrs Máx.: *	-	12 hrs	-	-
5 °C	Secado al tacto:14 hrs Secado compl. 20 hrs	Mínimo.: 20 hrs Máx.: *	-	9 hrs	-	-
10 °C	Secado al tacto:5 hrs Secado compl. 12 hrs	Mínimo.: 12 hrs Máx.: *	-	6 hrs	-	-
20 °C	Secado al tacto:3 hrs Secado compl. 8 hrs	Mínimo.: 8 hrs Máx.: *	-	4 hrs	-	-
30 °C	Secado al tacto:2 hrs Secado compl. 6 hrs	Mínimo.: 6 hrs Máx.: *	-	3 hrs	-	-

* Por favor consulte con la oficina de CMP.

Note: El tiempo de secado e intervalo de pintado serán incrementados si aplican más espesor.

Antes de repintado, en cualquier caso deben comprobar si la capa existente esta "completamente" seca.

La aplicación a temperaturas inferiores a -5°C es posible pero el tiempo de curado tomará más tiempo, y se llegará al curado completo cuando incrementa la temperatura.

Seguridad: Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

La recomendación para la protección personal en la utilización de este producto, información adicional puede encontrarse en la hoja de información con respecto a la Salud y a la Seguridad que se puede solicitar.

Las Mínimoimas medidas de seguridad son:

- Lea bien los consejos inscritos en el envase.
- Proporcione suficiente ventilación.
- Evite el contacto con la piel y la inhalación del spray.
- Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
- El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas.
Se recomienda no fumar en su cercanía.

Definiciones:

- Tolera:** La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.
- Rendimiento Téorico:** Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura del complejo geometrical de la estructura y de las condiciones meteorológicas.
- Sólido por Volumen:** El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de la película seca obtenida por el espesor de una película húmeda, que se consiguió por unas condiciones controladas por el método estandar de Chugoku que correspondía al ASTM método D2697.
- Intervalos de pintado:** Los intervalos sugeridos asegura un buen pintado.
- Secado completo:** El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.
- V.O.C.:** La cantidad teórica de componente orgánico volatil en g/litro.

Renuncia: Informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo deterMínimoadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los TérMínimoos de Venta y SuMínimoistro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Róterdam y están disponibles, si las solicitan, en este juzgado sin cargo alguno. Chugoku Paints B.V. niega explícitamente la aplicabilidad de cualquier condiciones generales que podrían utilizar las partes contractuales. La jurisdicción exclusiva: Competencia del Juzgado en Róterdam.

El inspector podría encargarse de lo mejor que pueda, de asistir durante la aplicación de los productos suMínimoistrados por Chugoku simplemente dando consejos con lo que se trata de la aplicación en situ. El inspector se encarga de llevar el proyecto en un modo consciente, sin embargo Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de fiabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquier circunstancias, el Comprador será responsable de ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal(final) responsabilidad del Comprador, y además sujeto a TérMínimoos de Venta y SuMínimoistro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las reglas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.

BANNOH 1500 R Z

Tabla-1 : Repintado entre BANNOH 1500 R Z y las capas siguientes para DK y INT, TS, BT, Hull

DK & INT: CUBIERTA E INTERIOR

TS: COSTADOS

BT: FLOTACIÓN

Hull: HULL

Siguiete capa	EXISTENTE BANNOH 1500 R Z			
	DK & INT	TS	BT	HULL
BANNOH 1500 R Z	120	120	120	120
ACRI 700 FINISH	90	15	5	N.A.
EPICON FINISH HB	120	90	30	N.A.
EPICON FINISH HB EX White	120	90	30	N.A.
EPICON MARINE FINISH	120	90	30	N.A.
UNY MARINE HS M	15	7	N.A.	N.A.
SEAFLO NEO CF Z	-	-	5	5
SEAFLO NEO CF PREMIUM	-	-	5	5
SEAFLO NEO SL / SL Z	-	-	5	5
SEATENDER 10	-	-	3	3
SEATENDER 20	-	-	3	3
SEA GRANDPRIX 1000	-	-	5	5
SEA GRANDPRIX 1000 L	-	-	5	5
SEA GRANDPRIX MARK II	-	-	5	5
SEA GRANDPRIX 500 M HS	-	-	3 (T/U)*	3 (T/U)*
SEA GRANDPRIX 660 HS / 220 HS	-	-	5	5
SEA GRANDPRIX 880 HS/880 HS PLUS	-	-	5	5

* In the case of RP vessels: If the total areas of T/U are below 30% as a guideline, the overcoating intervals listed in above table are applicable.

Therefore, if those areas are over 30%, one pack AC binder coat is highly recommended.