

BANNOH 1500

Descripción del producto:

BANNOH 1500 es una imprimación epoxi multifuncional de alto contenido en sólidos que proporciona excelentes propiedades físicas como resistencia a la abrasión, durabilidad y adherencia así como una flexibilidad y resistencia excelentes al agua de mar y a la protección catódica.

Es adecuada para la mayoría de las áreas de los barcos como imprimación universal. Este producto está aprobado por IMO PSPC para tanques de lastre de agua y tanques de carga de petróleo.

BANNOH 1500 tiene aprobación de la FDA para sólidos secos y es fácil de limpiar entre cargas.

DATOS TÉCNICOS

Tipo:	Pintura de epoxy.		
Uso recomendado:	Pintura anticorrosiva para cascos de barcos, cubiertas, superestructuras, tanques de lastre, carga, bodegas y tanques de carga de petróleo, etc.		
Preparación Superficie:	<p>Obra nueva: Cumplir con los estándares del astillero o la regulación IMO PSPC.</p> <p>Acero nuevo: consulte a su representante de CMP para obtener recomendaciones.</p> <p>Reparación/Mantenimiento: Elimine el aceite y la grasa, etc. Elimine la sal y otros contaminantes mediante limpieza con agua dulce a alta presión y secado completo.</p> <p>Limpie el área dañada con chorro abrasivo hasta un grado mínimo Sa2 (ISO 8501-1:2007) o herramientas eléctricas a St3 (ISO 8501-1:2007). Agua a presión: consulte a su representante de CMP para obtener recomendaciones. Tipo y grado de superficie: la preparación depende del tipo y la condición del sustrato real y del rendimiento deseado. Usar de acuerdo a las especificaciones marinas estándar en todo el mundo.</p>		
Datos físicos	Color:	Gris, Rojo Óxido, Blanco, Negro.	
	Punto inflamación:	33°C	
	Sólido volumen %:	73 ±2	(ISO : 3233 (1998))
	VOC (Teórico):	286 g/l	
Aplicación:	Ratio de mezcla:	Base: 79	Catalizador: 21 (Por volumen)
	Disolvente:	EPOXY THINNER A	
	Temperatura mín.:	0 °C	
	Temp. superficial:	Punto de rocío + mínimo 3°C	
	Humedad máxima:	Maximum 85% R.H.	
	Datos aplicación:	Pistola Airless, rodillo and brocha*	
		Añadir el catalizador al base mezclando a la vez. Remover bien antes de usar.	
Para airless spray:	No. de boquilla:	Graco 519 - 723	
	Presión en boquilla:	15 - 25 MPa	
	Disolvente:	0 - 20% por volumen	
Espesor y Rendimiento:		Mín.	Máx.
	Espesor, húmedo:	103	342 μm
	Espesor, seco:	75	250 μm
	Rendimiento:	9,7	2,9 m ² /l (teórico)
Capas procedentes preferibles:	CERABOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2, etc.		
Capas siguientes preferibles:	Gama de UMEGUARD/EPICON, ACRI 700 FINISH, UNYMARINE HS M, BANNOH 1500 R Z, SILVAX SQ K, CMP AC, PERMAX No. 3000 S, PERMAX No. 3000 S W, PERMAX No. 3300.		
Componentes:	Dos componentes		

Nota: * En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado.

Sería recomendable dar un "stripe coat" en los bordes y las soldaduras.

En espacios cerrados como puede ser el interior de un tanque, se requiere ventilación durante el secado de este producto, pues dicho proceso origina gases preligrosos.

BANNOH 1500

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 160 µ)	Intervalo pintado (al espesor de 160 µ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Observaciones
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	Secado al tacto: 20 hrs Secado compl. 48 hrs	Mínimo.: 48 hrs Máx.: *	-	7 hrs	-	-
5 °C	Secado al tacto: 15 hrs Secado compl. 30 hrs	Mínimo.: 30 hrs Máx.: *	-	6 hrs	-	-
10 °C	Secado al tacto: 11 hrs Secado compl. 19 hrs	Mínimo.: 19 hrs Máx.: *	-	5 hrs	** 5 días	*** 18/27 días
20 °C	Secado al tacto: 4 hrs Secado compl. 9 hrs	Mínimo.: 9 hrs Máx.: *	-	3 hrs	**3.5 días	*** 10/15 días
30 °C	Secado al tacto: 2,5 hrs Secado compl. 5 hrs	Mínimo.: 5 hrs Máx.: *	-	1,5 hrs	** 2.5 días	*** 6/9 días

Nota: El tiempo de secado e intervalo de pintado serán incrementados si aplican más espesor.

Antes de repintado, en cualquier caso deben comprobar si la capa existente esta "completamente" seca.

*Para el detalle de repintado, comprobar la tabla en la página 3.

**Tiempo antes de inmersión.

*** Mínimo antes de meter carga (Espesor, seco: 200 / 350 µ).

Seguridad: Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

La recomendación para la protección personal en la utilización de este producto, información adicional puede encontrarse en la hoja de información con respecto a la Salud y a la Seguridad que se puede solicitar.

Las Mínimoimas medidas de seguridad son:

- Lea bien los consejos inscritos en el envase.
- Proporcione suficiente ventilación.
- Evite el contacto con la piel y la inhalación del spray.
- Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
- El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas.
Se recomienda no fumar en su cercanía.

Definiciones:

- Tolera:** La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.
- Rendimiento Teórico:** Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura del complejo geometrical de la estructura y de las condiciones meteorológicas.
- Sólido por Volumen:** El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de la película seca obtenida por el espesor de una película húmeda, que se consiguió por unas condiciones controladas por el método estandar de Chugoku que correspondía al ASTM método D2697.
- Intervalos de pintado:** Los intervalos sugeridos asegura un buen pintado.
- Secado completo:** El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.
- V.O.C.:** La cantidad teórica de componente orgánico volatil en g/litro.

Renuncia: Informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo determinadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los Términos de Venta y SuMínimoistro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Róterdam y además sujetos a Términos de Venta y SuMínimoistro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

El inspector podría encargarse de lo mejor que pueda, de asistir durante la aplicación de los productos suministrados por Chugoku simplemente dando consejos con lo que se trata de la aplicación en situ. El inspector se encarga de llevar el proyecto en un modo consciente, sin embargo Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de fiabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquier circunstancias, el Comprador será responsable de ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal(final) responsabilidad del Comprador, y además sujeto a Términos de Venta y SuMínimoistro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las reglas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.

BANNOH 1500

Tabla-1 : Repintado entre BANNOH 1500 y las capas siguientes para DK y INT, TS, BT, Hull

DK & INT: CUBIERTA E INTERIOR
 TS: COSTADOS
 BT: FLOTACIÓN
 Hull: HULL

Siguiete capa	EXISTENTE BANNOH 1500			
	DK & INT	TS	BT	HULL
ACRI 700 FINISH	15 días	3 días	3 días	-
EPICON MARINE FINISH	180 días	150 días	120 días	-
UNY MARINE HS M	7 días	4 días	-	-
BANNOH 1500	180 días	180 días	150 días	150 días
BANNOH 1500 QD	120 días	120 días	120 días	120 días
BANNOH 1500 R Z	-	-	14 días	14 días
SILVAX SQ-K	-	-	5 días	5 días
CMP AC	-	-	3 días	3 días
PERMAX No. 3000 S	-	7 días	7 días	7 días
PERMAX No. 3000 S W	-	7 días	7 días	7 días
PERMAX No. 3300	-	7 días	7 días	7 días

Tabla-2 : Repintado de BANNOH 1500 para COT, BWT, HOLDS

COT: TANQUES DE CARGA, PETRÓLEO
 BWT: TANQUES DE LASTRE
 HOLDS: BODEGAS

	COT	BWT	HOLDS
BANNOH 1500 + BANNOH 1500	30	30	60
BANNOH 1500 + BANNOH 1500 QD	30	30	60
BANNOH 1500 QD + BANNOH 1500	30	30	60
BANNOH 1500 QD + BANNOH 1500 QD	30	30	60

(intervalo máximo : día)