

1. Introducción

ALEXSEAL Waterborne Topcoat es una pintura soluble en agua de dos componentes basadas en la tecnología de poliuretano.

Después de secar, el material se caracteriza por una retención de alto brillo y resistencia del color incluso en condiciones climáticas extremas. Además, la película seca es resistente a la abrasión, rayado, disolventes, productos químicos, agentes sintéticos de refrigeración y aceites hidráulicos. ALEXSEAL Waterborne Topcoat ha sido aprobado por la Resolución MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) de la OMI como pintura marina con características de baja propagación de la llama.

2. Ámbito de aplicación

ALEXSEAL Waterborne Topcoat se usa en las salas de motores y taquillas, así como en otras superficies donde es deseable un producto con base de agua.

3. Color

ALEXSEAL Waterborne Topcoat está disponible solamente en colores estándar empaquetados en fábrica.

4. Cobertura

Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 46 %.

Cobertura del ALEXSEAL Waterborne Topcoat cuando se aplican 2 capas.

Nota: el rendimiento se ha calculado para la base y el catalizador. El catalizador se añade como porcentaje de la cantidad total de base+catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Piés ² / galón	Rec. DTF en µm
Teórico / Brocha y Rodillo	12	45	484	40-50
Práctico				
Aplicación por aire convencional	7.2	27.2	293	40-50
Aplicación con HVLP	8.4	31.7	342	40-50

5. Preparación del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo y grasa. Gracias a sus buenas propiedades de adhesión ALEXSEAL Waterborne Topcoat se puede aplicar directamente a la fibra de vidrio.

6. Nombres comerciales

Material base	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Color Base)	1 Gal
Catalizador	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter	1 QT
Disolvente		Agua destilada	

7. Proporción de mezcla

Pulverización:

4 partes por volumen	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Color Base)
1 parte por volumen	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
10 a 15 % por volumen		Agua destilada

Ejemplo: 4 : 1 : 1/2 a 3/4 = 20 % de reducción

Pincel y Rodillo:

4 partes por volumen	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Color Base)
1 parte por volumen	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
5 a 10 % por volumen		Agua destilada

Ejemplo: 4 : 1 : 1/4 hasta 1/2 = 5 - 10 % de disolvente

La cantidad de disolvente necesario puede variar según las condiciones de aplicación. El material mezclado debe filtrarse antes de su aplicación.

Mezcle ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base y ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter en una mezcladora de alta velocidad durante aproximadamente 2 minutos. Después de esto, añada agua para ajustar la viscosidad de la aplicación.

8. Aplicación

Viscosidad	Zahn n°2: ≈ 37 - 50 seg., boquilla DIN 4 de 4mm: ≈ 30 - 40 seg
Tamaño boquilla Pistola gravedad	1,0 a 1,4 mm (0,040 a 0,050) – Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización	1,2 a 1,6 mm (0,046 a 0,060) - Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización calderín	1,0 a 1,2 mm (0,040 a 0,042) - Convencional y HVLP

Sólo para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 03/2025

Waterborne Topcoat

Hoja de datos técnicos: 341-26
Serie W

Presión de atomización 3,0 a 3,5 bares (42 a 50 PSI) - Convencional y HVLP
Presión del calderín 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI) - Convencional y HVLP

Aplicación por pulverización: Aplique 2 capas hasta un Espesor de Película Húmeda (WFT) de 30 - 40 micras por capa. Permita 60 minutos de adhesión entre capas. Con esto conseguirá un Espesor en Seco (DFT) de 30 - 40 micras para una aplicación de 2 capas. El grosor máximo recomendado de la capa durante una aplicación por pulverización es de 2 capas con un total de 60 - 80 micras WFT, o 30 - 40 micras DFT.

Aplicación con brocha/rodillo: Aplique 2 capas de grosor de capa húmeda (WFT) de 30 - 40 micras por capa. Cada capa debería secar hasta la etapa de 'seco para encintar' 12 - 24 horas. Lije con grano 320 - 400 entre capas. Con esto conseguirá un Espesor en Seco (DFT) de 30 - 40 micras para una aplicación de 2 capas. El espesor máximo de película recomendado durante una aplicación es de 2 capas para un total de 60 - 80 micras WFT, o 30 - 40 micras DTF.

9. Duración de la mezcla y secado Margen ambiental para aplicación óptima - min. 15°C (60°F) 40% RH hasta max. 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15°C (60°F)	20°C (20,00°C)	25°C (25,00°C)	30°C (29,44°C)	Tiempo máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	2 - 3 hrs	2 - 3 hrs	2 hrs	1 ½ hrs	N/A
Libre de partículas (con 60% Humedad Relativa)	4 hrs	3 hrs	2 hrs	1 hora	N/A
Seco para encintar	26 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Totalmente seco	21 días	18 días	14 días	12 días	N/A
Revestimiento después de aplicar ALEXSEAL Waterborne Topcoat	90 min	60 min	60 min	60 min	24 hrs
Revestimiento con otro producto. Es necesaria una preparación con lijado	24 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz del sol directa o indirecta, la cantidad de reductor, el espesor de la película afectará a los tiempos reales durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F).

Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

Sólo para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 03/2025