

Interfill 830

Masillas de relleno

Masilla epóxica para perfilado



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interfill 830 es la mejor opción para el perfilado en obra viva y muerta sobre cascos de acero, aluminio y compuestos. Su fórmula especial epóxica de color gris claro bicomponente puede rellenar hasta con un grosor de 25,4 mm. con una sola capa, sin peligro de descolgamientos ni hundimientos.

- * Composición de baja densidad
- * Alta resistencia en general y a los impactos
- * Fácil de lijar
- * Impermeable

Una vez lijada, la superficie de Interfill 830 queda tan lisa que se puede recubrir directamente con la imprimación epóxica de capa gruesa Interprime 820. También se pueden utilizar Interprotect o Interprime 880. Interfill 830 está particularmente indicado para su aplicación en áreas extensas de trabajo.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA867
Acabado	Mate
Densidad	0.75
Sólidos en volumen	100%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra) Proporción de mezcla por peso: 1,15:1 YAA867: YAA868
Convertidor/endurecedor	YAA868
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	77 g/l
Tamaño del envase	5 l 20 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Lijable	48 horas	28 horas	19 horas	13 horas
Tiempo útil de aplicación	75 min.	55 min.	45 min.	20 min.

	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
Recubierto por	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Epoxy GP Coating	5 días	ext	3 días	ext	2 días	ext	1 día	ext
Interfill 833	-	-	28 horas	ext	19 horas	ext	13 horas	ext
Interprime 820	5 días	ext	3 días	ext	2 días	ext	1 día	ext
Interprime 880	5 días	ext	3 días	ext	2 días	ext	1 día	ext
Interprotect (Professional)	5 días	ext	3 días	ext	2 días	ext	1 día	ext

Nota: Una vez sobrepasado el tiempo de lijado, será necesario lijar todas las masillas antes de recubrir para conseguir una buena adherencia. La masilla lijada se puede dejar hasta 3 meses antes de recubrir con otra masilla epóxica o con la serie Interprime 8. Transcurridos 3 meses, se debe volver a lijar la masilla antes de recubrir. Es recomendable utilizar, mezclar y aplicar Interfill 830 a temperaturas superiores a 10°C/50°F. Si la temperatura descendiese a valores inferiores a 10°C/50°F durante el proceso de curando, asegúrese de añadir el tiempo adicional necesario para el curado y de comprobar que el grado de dureza de la masilla sea superior al 60%, medido con un tester Shore D debidamente calibrado y revisado, antes de proceder a la aplicación de imprimaciones sobre la masilla.

APLICACIÓN Y USO

Preparación	Todos los sustratos deben estar imprimados, limpios y secos. SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS Consulte con su Representante Técnico local para más información. ACERO/ALUMINIO Aplique una imprimación de Intergard 269 o Interprime 820. MADERA SIN TRATAR Aplique la imprimación sólo a construcciones sólidas, utilizando Interprime 820. LAMINADO EXPUESTO Para tratamiento de osmosis siga la especificación y directrices de Gelshield (epoxy primer sin disolvente). FIBRA DE VIDRIO/COMPUESTOS SIN TRATAR Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lijar con papel de grano 80-180. IMPRIMACIONES EPÓXICAS: Si se excediese del intervalo máximo de repintado, lije con un papel de grano 80-180. Consulte con su Representante Técnico local para más información.
-------------	--

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interfill 830

Masillas de relleno

Masilla epóxica para perfilado



Método	Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme. Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-180. En cuanto esté suficientemente curado, se puede aplicar una capa protectora con el propio Interfill 830 o bien con Interfill 833, que no se retirará durante el proceso de enrasado.
Consejos	Disolvente International GTA220 sólo para la limpieza del equipo. Disolución No disolver. Control de ventilación y humedad Se deben evitar las bajas temperaturas y altos niveles de humedad, ya que puede llegar a formarse una capa superficial de subproductos que deberán eliminarse. Para ello, antes de aplicar las siguientes capas, se lavará la zona con detergente y se aclarará con agua dulce o se lijará. Otros Extienda la mezcla en una tabla para que no se caliente excesivamente, prolongando así lo más posible su vida útil. Si está carenando el casco de un barco, con dos o tres "capas cruzadas" de Interfill 830 conseguirá la forma deseada. Si se han reparado grandes superficies, lije con una tabla larga (del tipo "longboard") que se adapte a la curvatura del casco.
Algunos puntos importantes	No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. Las variaciones de temperatura pueden afectar a las propiedades de aplicación del Interfill 830. El WFT no debe superar las recomendaciones bajo ninguna circunstancia. No utilizar por debajo de 10°C. No disolver. No limpiar el relleno curado con disolventes. La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C.
Compatibilidad/substratos	No utilizar sobre construcciones tradicionales de madera en las que la madera se dilata y se contrae según el contenido de humedad. Interfill 830 se debe aplicar sobre imprimaciones o masillas de relleno epóxicas curadas o sobre fibra de vidrio o compuestos curados. Interfill 830 puede recubrirse con Interfill 833, Interprime 820, Interprime 880 o Interprotect. Gelshield 200 o Gelshield Plus pueden utilizarse sobre Interfill 830 en los esquemas de osmosis.
Número de capas	Según la necesidad
Rendimiento	(Teórico) - 0.2 m²/l @ 5 mm WFT.
DFT recomendado por capa	Hasta 20000 micras secas por la paleta o del listón.
WFT recomendado por capa	Hasta 20000 micras húmedas por la paleta o del listón.
Métodos de aplicación	Regla, Paleta, Llana

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento	INFORMACIÓN GENERAL: Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interfill 830, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa. TRANSPORTE: Interfill 830 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.
Seguridad	GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica. VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan. No se eliminarán restos de Interfill 830 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.
NOTAS IMPORTANTES	<i>La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.</i>