

Características y usos

Revestimiento bicomponente de poliuretano alifático lineal resistente a la luz a base de poliéster. No usar por debajo de la línea de flotación. Un revestimiento con un bajo mantenimiento. No encerar, raspar, lijar, mezclar ni pulir.

Especificaciones técnicas

Tipo: Poliuretano poliéster alifático lineal bicomponente.

Color: Consulte la carta de colores o a su distribuidor de Awlmix.

Envasado : Disponible en envases de 3,78 L y 0,95 L.

Cobertura teórica:

Aplicación a pistola: 49 m² con un espesor de 25 micras de capa seca; 19,5 m² con el espesor de capa seca recomendado.

Espesor recomendado de capa húmeda: 150-225 micras, un total de tres o más capas.

Espesor recomendado de capa seca: 50-75 micras, un total de tres o más capas.

Los cálculos de cobertura están hechos para una mezcla de base y convertidor reduciendo al 25 % y se fundamentan en una eficiencia teórica de transferencia del 100 %. La tasa de cobertura real obtenida variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno.

Aplicación a brocha o rodillo: 65-67 m² a 25 micras en seco; 26 m² al espesor de capa seca recomendado.

Espesor recomendado de capa húmeda: 100-125 micras, un total de dos o más capas.

Espesor recomendado de capa seca: 50-63 micras, un total de dos o más capas.

Tiempo de curación estimado a 25 °C / 50 % H.R.: 24 horas para aplicar cinta; 3 días para servicio ligero; 14 días para curado completo.

Repintado: Las aplicaciones habituales a pistola consisten en tres o más capas aplicadas a lo largo de 1 a 4 horas. El tiempo exacto variará en función de la temperatura, el tamaño del proyecto y el espesor de la capa aplicada. La aplicación mediante brocha o rodillo requiere de al menos dos capas aplicadas con un mínimo de 16 horas entre una y otra. Los acabados AWLGRIP® que se han dejado curar más de 24 horas deben lijarse antes de volverse a revestir.

COV: Base: 470 g/L
Convertidor a pistola (G3010) 591g/L
Convertidor brocha (H3002) 276 g/L

Componentes, reductores disolventes , aditivos y componentes auxiliares del producto

Base Awlgrip Gloss Topcoat	(número de la carta de colores)
Base High Gloss Clear	G3005
Awlcat #2 Spray Converter	G3010
Awlcat #3 Brushing Converter	H3002
Standard Reducer-Spray	T0003
Fast Evaporating Reducer-Spray	T0001
Very Fast Evaporating Reducer-Spray	T0002
Hot Weather Reducer-Spray	T0005
Brush/Roller Reducer	T0031
Pro-Cure Accelerator X-98.....	73014
Pro-Cure Accelerator X-138.....	73015
Griptex Non-Skid Particles-Fine	73012
Griptex Non-Skid Particles-Coarse	73013
1010 Flattening Agent.....	G3013
Crater-X.....	M1017
Limpieza del equipo.....	T0001, T0002 ó T0003, o M.E.K.

Equipo de aplicación

Pistola convencional aerográfica, pistola HVLP, brocha o rodillo.

(Los números de código se encuentran en la lista de precios recomendados o en la carta de colores)

EQUIPO DE ROCIADO:**Sistema de cámara de presión:**

Devlbiss o equivalente:
Pistola convencional : Tipo JGA
Boquilla fluido: AV-645-FX
Tamaño aguja fluido: 1,1
Tasa caudal fluido: 170 - 270 ml/min.
Boquilla aire: AV-4239-43
PSI pistola: 2,5 – 3,5 bares (36-51 psi)

Sistema de pistola:

Devlbiss o equivalente:
Pistola convencional: Tipo JGA
Boquilla fluido: AV-4239-43
Tamaño aguja fluido: 1,1
Boquilla aire: AV-4239-43
PSI PISTOLA: 2,0 – 3,0 bares (29-44 psi)

Preparación de la superficie

Para un mejor resultado los colores AWLGRIP deben aplicarse sobre 545 Epoxy Primer, 321 HS Undercoat o, en aplicaciones de brocha o rodillo, Awlquik Primer, realizando la preparación correspondiente para cada uno de ellos. Los colores de Awlgrip pueden también aplicarse sobre acabados y showcoats. Consulte a su representante de ventas local para más información. Awlgrip High Gloss Clear G3005 puede aplicarse sobre colores oscuros de Awlgrip que hayan sido lijados con papel de grano 320-400. No aplique G3005 sobre blanco o colores pastel. No aplique G3005 directamente sobre la madera sin tratar..

Mezcla y reducción

Pistola: Mezcle por volumen una parte de Awlgrip Topcoat Base Component con una parte de Awlcat #2/G3010 Spray Converter hasta lograr una mezcla homogéneamente fina. El nivel de disolvente reductor que se debe agregar para lograr una viscosidad de 14 segundos (DIN4 o equivalente) varía en función del color. Para una aplicación estándar a pistola convencional, puede conseguir esta viscosidad agregando hasta un 25 % del disolvente reductor de pistola correcto para las condiciones existentes. Por ejemplo, si usa una reducción del 25 %, el total de la mezcla será 2:2:1 por volumen (1 L de base, 1 L de G3010, 0,5 L de reductor). Los recubrimientos claros y las pinturas en condiciones de temperatura elevada pueden requerir una reducción adicional.

Brocha/Rodillo: Mezcle por volumen dos partes de componente base Awlgrip Topcoat con una parte de convertidor de brocha Awlcat #3/H3002 hasta lograr una mezcla fina y homogénea. Reduzca en un 10-33 % con disolvente T0031. La mezcla total es de 6:3:1-3 por volumen (6 L de base, 3 L de H3002, de 1 a 3 L de T0031).

Instrucciones de aplicación

Aspectos generales: La superficie imprimada debe estar limpia y seca. Para lograr el máximo brillo y nitidez de imagen es necesario lijar la imprimación suavemente con papel de lija grano P280-400 antes de aplicar el acabado. Se recomienda utilizar una capa muy fina de imprimación de barniz en contraste como "capa de referencia". El lijado fino hasta eliminar la "capa de referencia" indica una superficie sin textura.

Para aplicaciones a pistola, normalmente se recomiendan tres capas. La aplicación de ciertos colores a pistola convencional puede requerir de cuatro o más capas para obtener una opacidad o cobertura completas del color. Las aplicaciones con brocha o rodillo necesitan de al menos dos capas.

Aplicación a pistola: Aplique una capa liviana, fina, ligeramente húmeda y viscosa a la superficie. Deje airear la capa de fijación de 15 a 45 minutos. A continuación aplique la segunda capa casi completamente húmeda. Deje airear la segunda capa de 30 a 45 minutos hasta que solo esté ligeramente viscosa antes de aplicar una tercera capa. Las capas dos y tres no son capas "totalmente húmedas". La tercera capa debería ser solo lo bastante gruesa como para obtener una opacidad o cobertura del color completas.

Aplicación a brocha o rodillo: Algunos colores podrían ser no aptos para su aplicación a brocha o rodillo. Para mayor y detallada información, por favor, contacte a nuestro representante o al distribuidor local.

Aplique Awlgrip Topcoat en al menos dos capas y deje secar 16 horas entre cada una. Para un acabado más suave, lije entre capa y capa con un papel de grano 320-400.

En grandes superficies como los laterales del casco, los espejos de popa y los laterales de la caseta, pase primero Awlgrip Topcoat con un rodillo y suavice después su rastro repasando la superficie ligeramente con una brocha. Esto lo pueden realizar dos pintores trabajando a la vez (p. ej., uno con el rodillo y el otro con la brocha) o un pintor aplicando el rodillo aproximadamente en medio metro cuadrado y después repasando esa área antes de seguir con el rodillo.

(Los números de código se encuentran en la lista de precios recomendados o en la carta de colores)

Advertencia:

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3°C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41°C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13°C ni ser superior a los 41°C.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.

Awlgrip® y todos los productos mencionados en esta ficha técnica son marcas comerciales o bajo licencia de AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2014